



Global Block Machines

From Globmac to the World:
Specific Solutions to Local Conditions

من غلوب ماك الى العالم: حلول خاصة حسب شروطكم المحلية

GLOBMAC®

Rock Solid Industrial Solutions by Globmac

حلول صناعية قوية مثل الصخر من غلوب ماك



ROCK SOLID INDUSTRIAL
SOLUTIONS BY GLOBMAC

28

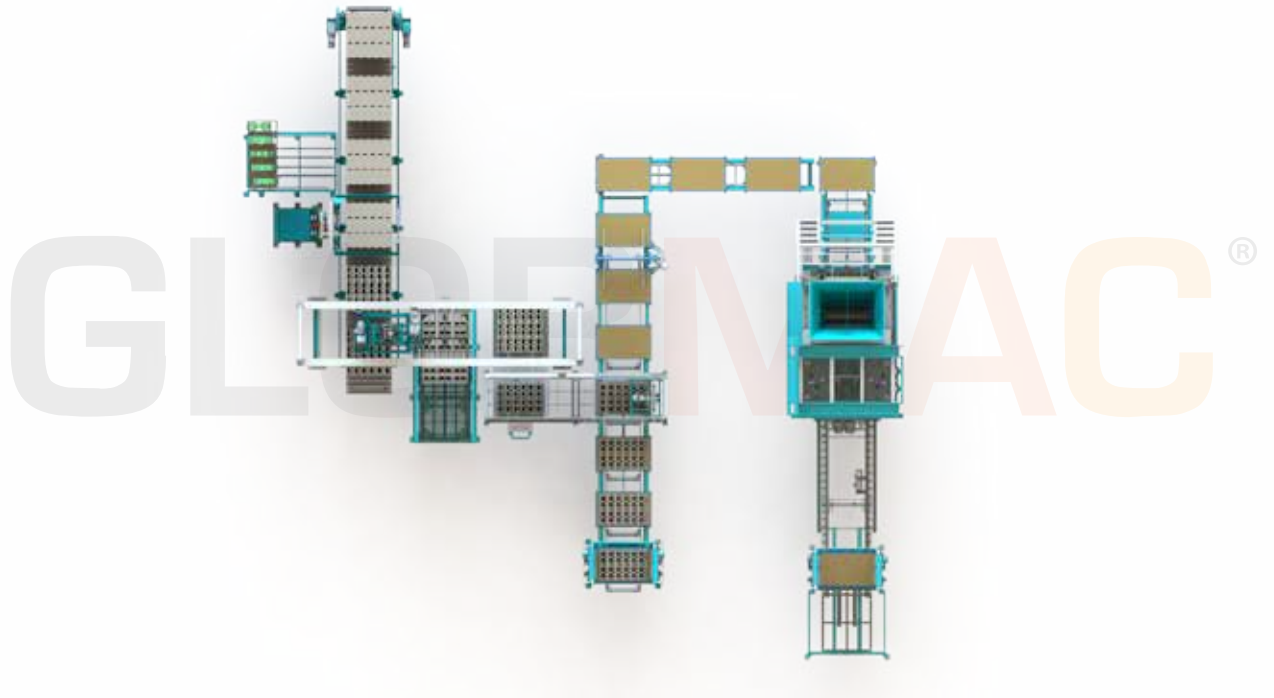


GRUP HİZMETLERİ



المحتويات Contents

حول غلوب ماك	About Globmac	01
ماكينات بارس الأوتوماتيكية بالكامل للبلوك الاسمنتي	Full Automatic Concrete Block Machines	03
مميزات طراز بارس	Pars Properties	10
ماكينات كي بي الأوتوماتيكية بالكامل للبلوك والانترلوك الاسمنتي	Full Automatic Concrete Paving Stones and Block Machines	11
مميزات طراز كي بي	KB Properties	18
فينغر كار	Finger Car	19
روبوت التجميع ميبايد إكس الكهربائي بالكامل	Spider X Fully Electrical Picking Robot	21
القوالب	Molds	22
نظام التحكم الماكينات بي آل سي	Plc – Machine Automation	22
وحدة الهيدروليك	Hydraulic Unit	23
باليتات الإنتاج (الطباقي)	Production Pallets	23
قسم الخلطة	Batching Plant Group	24
خزانات المواد الخام ، موازين الأسمنت ، سيور النقل ، صوامع الأسمنت ، الخلاطات	Sand/Aggregate Bunker Group, Cement Weighing Scales, Conveyor Belts, Cement Silos, Mixers	24
معدات اختيارية	Optional Equipments	25
نظام التلوين الثلاثي كلورميكس ، روبوت غسل المنتج ، روبوت لف النيلون (المترش) ، روبوت الترتيب بالشريط البلاستيكي، روبوت قلب المنتج مرفق الرفاعة الشوكية ، نظام فتح فجوات لاصناع الرفاعة الشوكية عند نل البلوك في المرحلة النهائية ، نظام الإكمال من 12-18 بلوكه، منصة نقل البالينات ، روبوت قلب	Colormix System, Paving Stone Washing Machine, Packing Machine, Stripping Packing Machine, Briquette Turning Machine, Forklift Attachment, Block Dividing System For Forklift, The System Of Completing 12' To 18', Pallet Transfer Robot, Pallet Turning Robot	28
خطوط انتاج غلوب ماك وقطع الغيار	Globmac Production Line, Service And Spare Parts	28
الشهادات	Certificates	29
المعارض التي شاركنا بها	Fairs We Attend	31
أمثلة عن مخططات خطوط الانتاج	Sample Layouts	33
الشحن والتحميل	Shipment	33
مصنع غلوب ماك	Globmac Factory	34
المنتجات	Product	35





حول غلوب ماك

مجال النشاط الرئيسي لشركتنا غلوب ماك هو إنتاج آلات الانترلوك والبلوك الخرساني والتي تصنع منتجات مثل أحجار الرصيف والكريستون (البوردر) والبلوك والبلاط بأشكال وأحجام مختلفة. هذه الآلات هي عبارة عن منشآت انتاج البلوك الخرساني والانترلوك بواسطة أنظمة تحضير الملاط (الخليط) وتشكيل المنتجات وأنظمة التجميع والتكديس. من خلال زيادة حجم تجارتها الخارجية بنسبة 35% سنوياً ، فقد حققت شركة غلوب ماك نجاحاً أكبر في التصدير من خلال المنشآت التي أقامتها في 65 دولة حول العالم. تصدر غلوب ماك منتجاتها إلى كل قارة تقريباً حيث أصبحت واحدة من الشركات الرائدة في هذا المجال.

منذ إنشائها وحتى الآن، تحافظ غلوب ماك على فلسفة الإنتاج التي تلبى تطلعات عملاءها وذلك بجهود مهندسيها وموظفيها المؤهلين إضافة إلى الجودة العالية والأسعار المعقولة. ومن خلال فريق البحث والتطوير الذي يجمع بين التصميمات المبتكرة وأحدث التقنيات والجودة العالية يتم انتاج وتصنيع منشآت الانتاج على أساس مشاريع طويلة الأمد وتقديم حلول يمكن تخصيصها وفقاً لاحتياجات عملائها.

توفر غلوب ماك الاستخدام الأمثل والأكثر ربحاً للاستثمارات من خلال منشآت البلوك والانترلوك المناسبة لكل احتياج وطاقة انتاجية غلوب ماك الحائزة على شهادات السلامة الأوروبية (CE) وشهادة الإيزو 9001 2008 وشهادة كفاية الخدمات التركية (TSE) وشهادة صحة العمل العالمية (OHSAS) وشهادة (GHOST). تستخدم في تصنيع ماكيناتها والمعدات المرافقة لها منتجات ذو جودة عالية للشركات الرائدة عالمياً في هذا القطاع

من خلال مشاركتها في المعارض في 25 دولة حول العالم، تتابع شركة غلوب ماك عن كثب آخر التطورات وتشاركها معكم وتحافظ على رؤيتها الفنية وتحديثها بشكل مستمر تقدم الشركة خدمات بخمس لغات وذلك من خلال موظفي التجارة الخارجية المؤهلين تأهيلاً عالياً ومبدأ العمل المنسق، مما يساعدكم على تلبية مطالبكم بفوائد ملموسة كما تقدم الشركة ، التي تهتم برضا العملاء الدائم ، خدمة ما بعد البيع. كلما كانت هناك حاجة إلى أي دعم فني ، فإن شركتنا تتعاون مع عملائها من خلال نظام اتصال عن بُعد يوفر اتصالات سريعة وحلول برمجية عن بُعد من خلال استخدام اخر واحداث اصدار من ماركة ABB العالمية

بالإضافة إلى ذلك يقوم فريق الخدمة والتركيب ذو الخبرة المهنية والتقنية بتركيب المنشأة ما بعد البيع في الموقع المحدد من قبل العميل. نقوم بعد التركيب بتدريب الموظفين الذين سيستخدمون المنشأة واختبار الماكينة من قبل فريق الخبراء لدينا

About Globmac

GLOBMAC A.Ş. is the leader Turkish company which specialises in the design, production and installation of concrete block and interlock making machine. These machines; are full-fledged concrete block and interlock production plants with mortar preparating, molding, picking and stacking systems.

Globmac, which increases its foreign trade volume by 35% every year, has carried its export success further with facilities established in 65 countries around the world. Globmac, which has become one of the leaders of its sector, exports its products to almost every continent.

Since its establishment, Globmac maintains its production philosophy that fully meets customer expectations, with high quality and affordable prices, with the efforts of its engineers and qualified personnel. Through an R&D team that combines innovative designs with the latest technologies, it produces production facilities by offering high-quality, long-term projects and customizable solutions according to the needs of its customers. Concrete block production facilities suitable for every capacity and need ensure the most efficient use of investments.

Globmac closely follows the latest developments, shares with you, maintains and constantly updates its technical vision with its participation in fairs in 25 countries of the world.

Globmac's machines, which use high quality products of leading companies in their sectors in the production of all machinery and auxiliary equipment, are under the guarantee of CE. ISO 9001 2008.TSE, OHSAS, GHOST.

Globmac focuses on transforming your demands into tangible benefits by providing services in five languages with its highly qualified foreign trade staff and coordinated working principle.

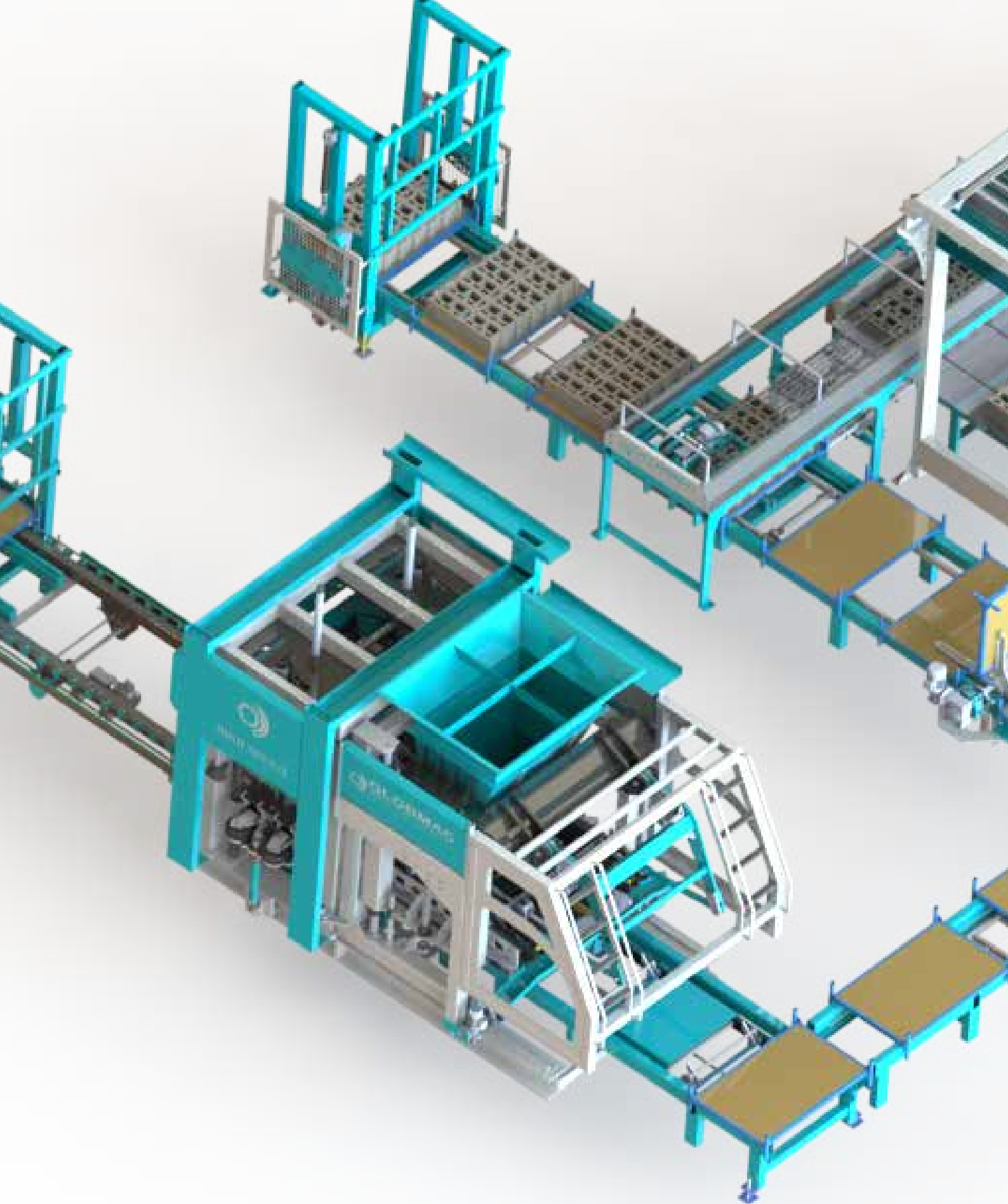
Globmac cares about permanent customer satisfaction and provides after-sales service. Whenever technical support is needed, it stands by its customers with a remote communication system that provides fast communication and remote software solutions using the latest version of ABB brand. GLOBMAC also provides technical support in the client's place by sending a team of professional technicians.

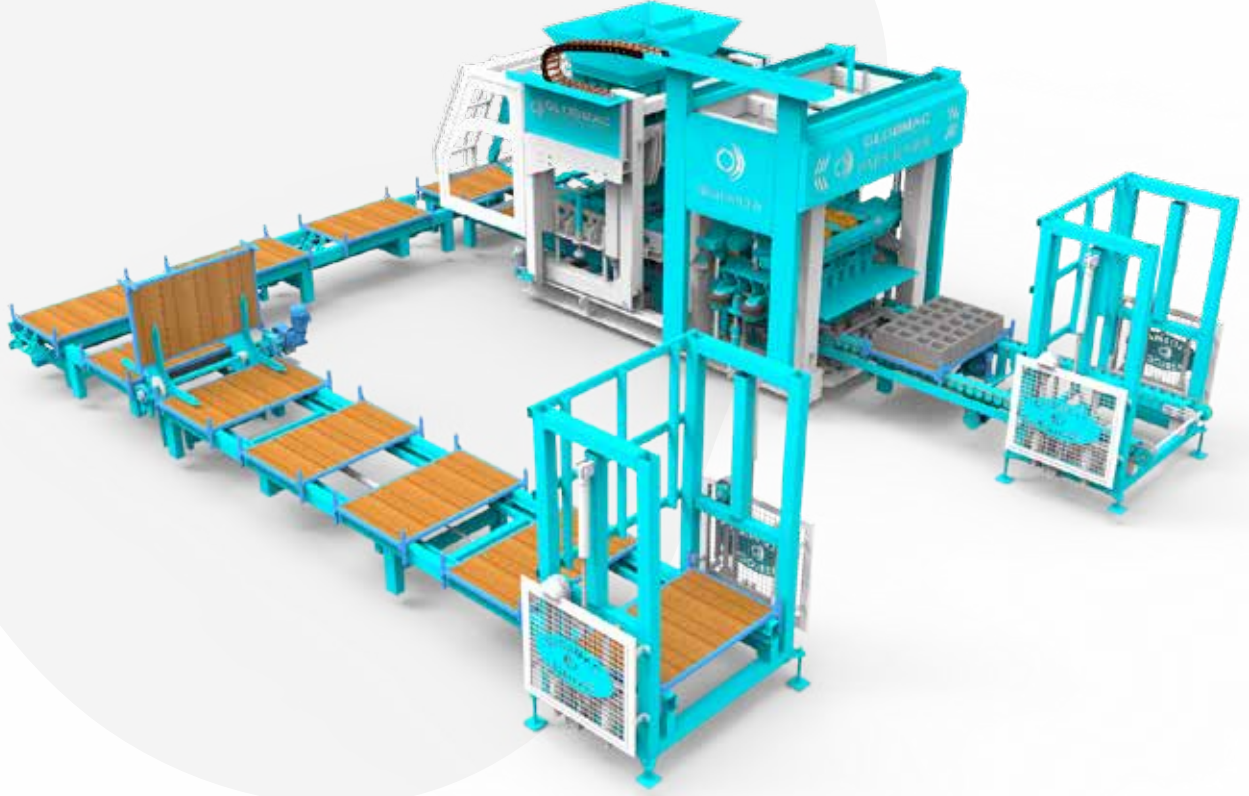


PARS/بارس

ماكينات البلوك الخرساني
الآتوماتيكية بالكامل

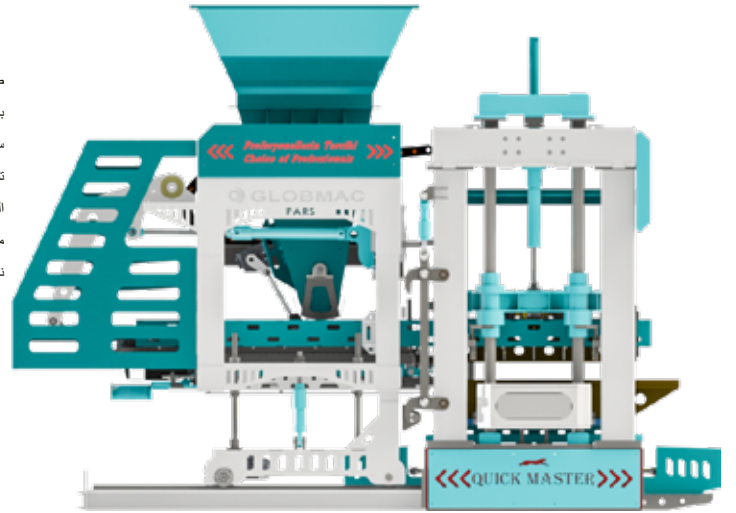
Full Automatic
Concrete Block
Machines





طراز PARS هي من الماكينات المخصصة لإنتاج الطوب والبلوك الخرساني . يوجد في بنية شركة غلوب ماك موديلات مثل بارس 5; بارس 10; بارس 12; بارس 18 بقدرات انتاجية مختلفة تتراوح بين 5000 بلوكه الى 25000 بلوكه في 8 ساعات عمل .

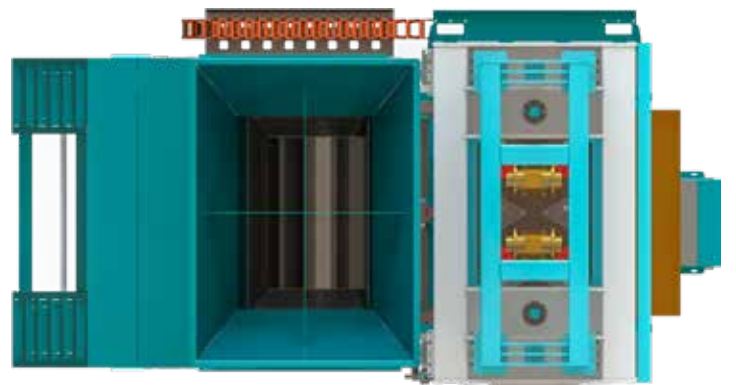
تتم حركات الماكينة باستخدام الأنظمة الهيدروليكية والهوائية والكهربائية ولسهولة الصيانة والاستخدام وللعمل بدون متاعب حتى في البيئات ذات الغبار يستخدم النظام الكهربائي إلى حد كبير بسبب قدرته على العمل في هكذا ظروف
موديل بارس 12 تقوم بإنتاج 12 قطعة من البلوك على الباليتة الواحدة وعند جمعها فوق بعضها البعض يوجد نظام يكمل إلى 18 بلوكه ومن ثم يتم تجميعها وتجهيزها للشحن



The Pars Series machines are specialized in the production of concrete blocks, briquettes and pumice. GLOMAC has different models, PARS 5, PARS 10, PARS 12, PARS 18 with different production capacities from 5000 pcs to 25000 pcs per day (8 hours).

Although the machine movements are carried out with hydraulic, pneumatic and electrical systems, electrical systems are used to a large extent due to its ease of maintenance and use, and its ability to work smoothly in dusty environments.

The PARS 12 model also has a system that completes the 12 blocks produced on a pallet into 18 blocks to be stacked on top of each other and prepared for shipment.



الهيكل الميكانيكي

يتكون الهيكل الرئيسي من جزئين A (متحرك) و B (ثابت).
البليتات الفارغة التي تدخل الماكينة والجزء الذي يحتوي عربة الخلطة الخشنة هو الهيكل A.
أما الجزء الذي يتم فيه عملية القولبة (الكبس) بالاهتزاز (الرج) والضغط هو الهيكل B.

نظام التثبيت البراغي

تتميز غلوب ماك عن باقي المصنعين باستخدام نظام البراغي في الهيكل الرئيسي للماكينة والذي يسمح بإمكانية مسح جميع أجزاء الهيكل بواسطة جهاز سي أن سي . نظام التثبيت بالبراغي هو نظام يوفر مقاومة هيكلية أعلى وأطول عمرا من التصنيع المعتمد على استخدام اللحام في ربط الأقسام الرئيسية. أيضا يوفر سهولة الصيانة الميكانيكية ونظام عمل عملي. في نفس الوقت هذه الميزة الموجودة في الهيكل الرئيسي توفر الفرصة لاستبدال الجزء المعني عند تلفه

Mechanical Structure

The main chassis consists of 2 parts: (A) movable, and (B) fixed part. A Chassis is the entrance side of the empty pallets to the machine and there is transfer car for thick mortar. B Chassis is the section where the mortar is molded by vibration and pressing.

Bolted System

Globmac stands out from the rest by using a bolt-on system in the main chassis that allows to wipe all parts of the body with a CNC. Bolted system is a system in which construction strengths are longer than welded workmanship. It also provides ease of mechanical maintenance and a practical working system. At the same time, this feature provides the opportunity to replace the part in case any part of the main chassis is damaged.



نظام الهز الداخلي الكهربائي

يضمن التعبئة السريعة للخلطة من خلال نظام الهز الداخلي الذي يعمل بواسطة محرك كهربائي. ميزة أخرى يوفرها نظام الهز الداخلي أنه يوفر عمل أقل لعربة الخلطة الخشنة التي تتحرك بشكل كبير إلى الأمام والخلف. هذا أيضا يطيل عمر العربات. بالإضافة إلى التوزيع المتجانس للخليط بفضل تصميمه.

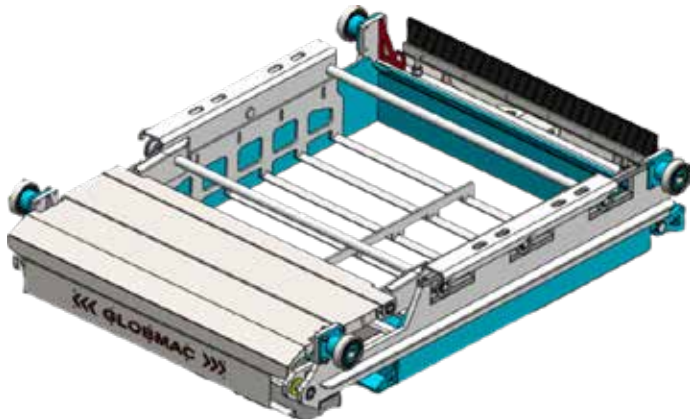


نظام امتصاص الصدمات

عربات الخلطة هي من الأقسام الأكثر حركة في الماكينة. لذلك ، تتعرض البيستونات الهيدروليكية التي تحرك هذه العربات للصدمات أثناء الحركة إلى الأمام والخلف. ومن أجل تقليل تأثير هذه الصدمات يوجد نظام ممتص للصدمات في قواعد بيستونات عربتي الخلطة الخشنة والناعمة. وهكذا يتم حماية البيستونات من الضرر .

Electrical Internal Shaking System

The internal shaking system which is operated with electric motor ensures fast filling of the mortar by the forward-backward movement of this system. Another advantage of the internal rocking system is to reduce the forward-backward movement of the cars and to make this moving part work less. This extends the life of the cars. In addition, thanks to its design, homogeneous distribution of the mortar is ensured.



Shock Absorbers Suspension System

Mortar car is one of the most moving part of the machine. Therefore, the hydraulic pistons that provide these movements are exposed to shocks in the forward-backward movement. In order to minimize the effect of these impacts, there is a shock absorbing suspension system at the bottom of the pistons of the thick and thick mortar car. Thus, damage to the pistons is prevented.



انظمة العمل

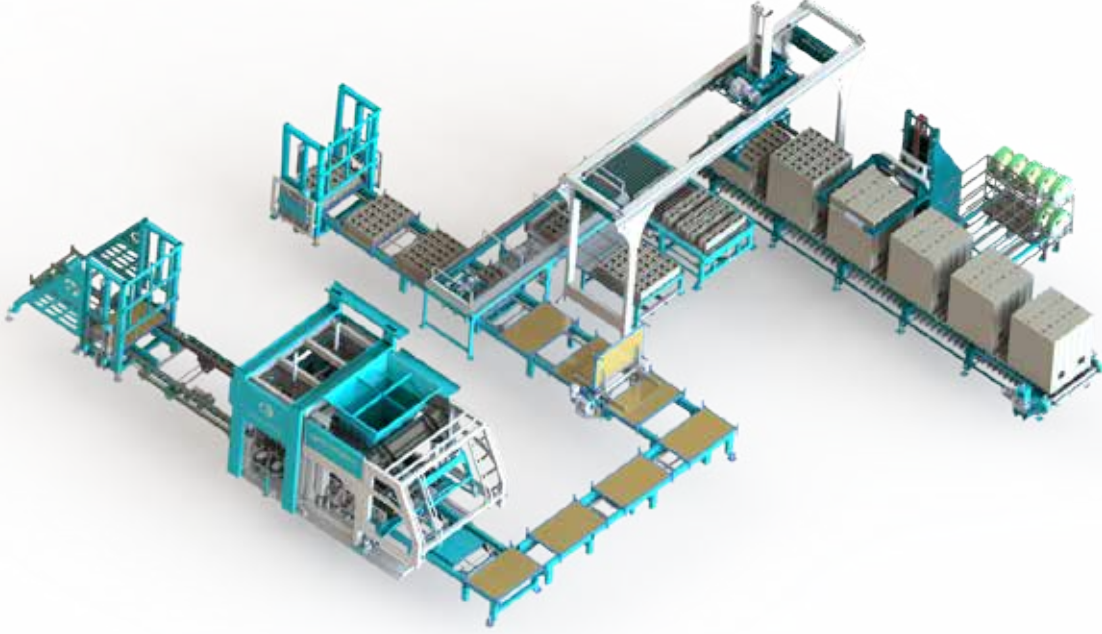
Working Systems

الآتوماتيكي بالكامل

في الانظمة الآتوماتيكية بالكامل يتم التحكم في جميع حركات الاقسام التي تعمل آتوماتيكيا بسهولة عن طريق نظام PLC. وبفضل هذا النظام يمكن مراقبة وملاحظة الأعطال المحتملة التي قد تحدث في الماكينة أو عدد الكبسات وعدد المنتجات وما إلى ذلك من الوظائف البرمجية والميكانيكية بشكل سهل و غير معقد.

Full Automatic

All movements of the machine in the automatic working part are easily controlled by the PLC System in fully automatic models. Thanks to this system; systematic and mechanical functions such as possible malfunctions that may occur on the machine, the number of press, the number of products, etc. can be easily observed.

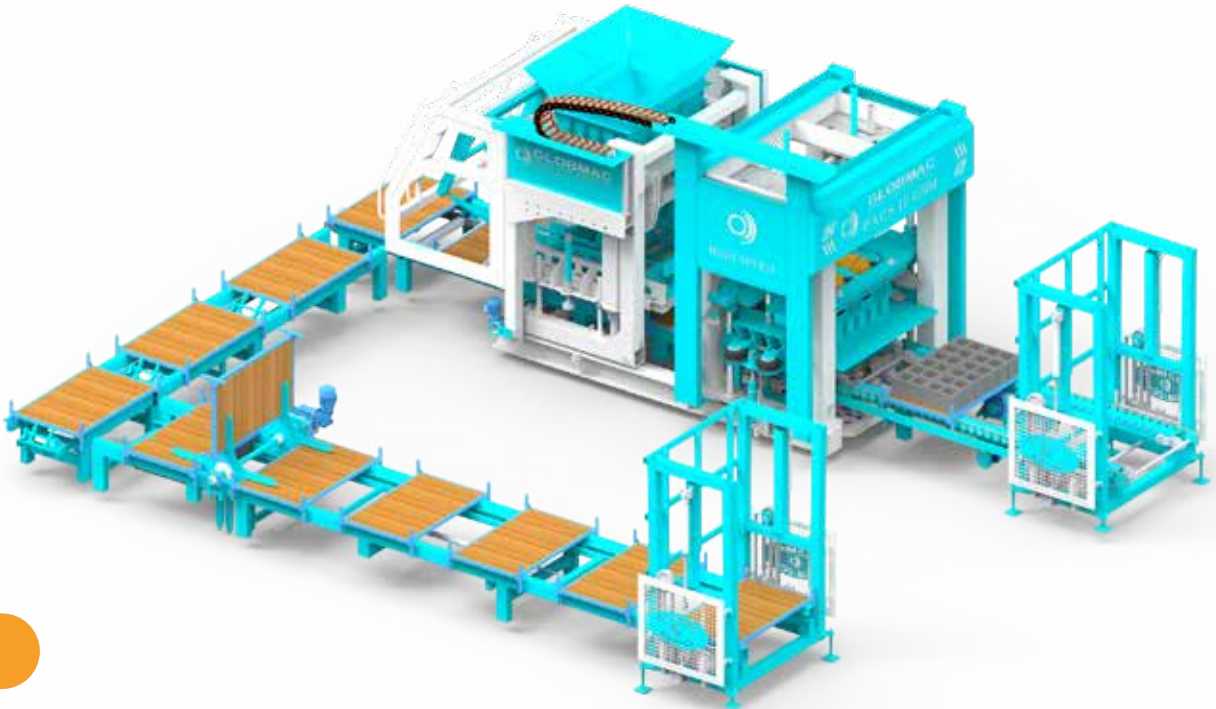


نصف الآتوماتيكي

نقدم غلوب ماك لعملائها نظام نصف آتوماتيكي للإنتاج في طاقات انتاجية صغيرة. هذا الخيار المتوفر في طراز بارس 5 وبارس 10 يتم تجميع المنتج الخارج من غرفة التخزين وتعبيتها بالاعتماد على الأيدي العاملة بطريقة يدوية وليس بواسطة نظام تجمع آتوماتيكي.

Semi Automatic

GLOBMAC also offers its customers the Semi-Automatic option for smaller scale productions. In this working system offered for the PARS 5 and PARS 10 models, the product coming out of the curing room is collected and packaged by labor force, not by an automatic picking group.



نظام المسلات - الباليئات بأرجل

يوفر هذا النظام الذي يعمل بواسطة الباليئة ذات الأرجل سهولة في الإنتاج للمستخدم. بعد أن يتم تكديس الباليئات المنتجة الرطبة التي يتم إنتاجها في الماكينة في سلة المنتج الرطب وبعد نقلها بواسطة الرافعة الشوكية إلى غرفة التخزين حتى تجف ثم يتم نقل المنتجات التي تصل إلى درجة جفاف كافية في غرفة التخزين بواسطة الرافعة الشوكية ووضعها على سلة المنتجات الجافة. إن المنتجات الجافة الموجودة على الباليئة التي تم جمعها من قبل روبوت التجميع ووضعت على منصة اليورو باليت وأصبحت بذلك جاهزة لعملية الشحن للعميل. يمكن أن يعمل هذا النظام على شكل روبوت التستيف أمامي وخلفي (نظام تسيير الباليئات تكون على شكل خط مستقيم) أو أن تكون على شكل حرف U

Production Systems

Pallets With Legs – Rack System

This system which can work with pallets with legs provides easy production to the user. The wet products produced in the machine are transferred to the curing room by forklift to be dried, and the dry products which reach sufficient dryness in the curing room are placed in the Dry Products Pallet Feeding Robot by forklift. The products on the pallet, which are sent from the robot to the pallet chain, are ready for delivery to the customer on the Europalet Chain by means of the Spider – X Fully Electric Picking Robot.

System can work on a straight line or on a line where pallet tracks work in a U shape.



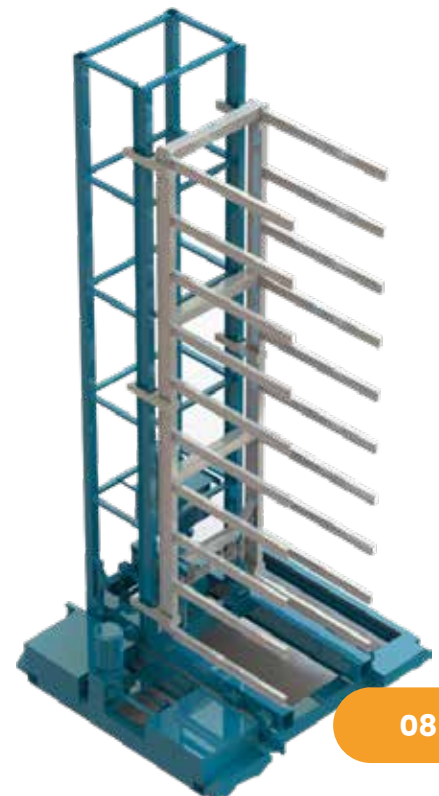
الفنجر كار

بعد هذا النظام الذي يتيح استخدام الباليئات بدون أرجل أحد أكثر التقنيات تقدمًا في هذا المجال. نظرًا لأن أنظمة الفنجر كار من حيث الميزات العامة لها خاصية عمل أنها تقلل من استخدام القوى العاملة مما يوفر الفرصة للاستفادة بقدر أكبر من المعدات الروبوتية في عمليات الإنتاج. تنقل عربة الفنجر كار التي لديها قدرة نقل 16 باليئة، الباليئات بين غرفة التخزين وخط الإنتاج. تقوم عربة الفنجر كار بعملية نقل الباليئات المنتجة الرطبة إلى غرف التخزين. فإنها تقوم أيضًا بنقل الباليئات للمنتجات بعد جفافها من غرفة التخزين بشكل تلقائي إلى قسم تجميع المنتجات الجافة. يعمل نظام الفنجر كار على مسار يتشكل من مجموعة من السكك الحديدية. ويشبه هذا النظام الذي يعتبر نظام نقل كهربائي جسم إنسان واقف وذراعيه ممتدة إلى الأمام بشكل أفقي ومرتبطة بجسمه بزاوية 90 درجة يقوم بحمل وترك الباليئات من أقسام يطلق عليها اسم المصعد والمهبط

Finger Car

It is a fully automatic system which provides the use of legless pallets and it is one of the highest technology reached in this sector. Since Finger Car systems have a structure that reduces the workforce in terms of general features; it provides the opportunity to benefit from as much robotic capability as possible from manufacturing processes.

The Finger Car trolley, which has a carrying capacity of 16 pallets, transfers the pallets between the curing room and the machine line. While the wet product pallets are transferred to the curing room, the dry product pallets leaving the curing room are automatically transferred to the picking group. The Finger Car system is an electrified transport system with a carrier resembling a robotized depiction of a human being with both hands extended at a 90-degree angle to the ground, moving along a series of rails, and the Elevator and Lowerator, the mechanisms for the Finger Car trolley to pick up and drop pallets.



الرجاج

يتمتع أحدث نظام هز بتقنية مستخدمة بقدرة ر ج عالية وإنتاج بضجيج أقل. تنتج هذه الرجالات المتطورة اهتزازات رأسية (من أعلى إلى أسفل) فقط ولا ينتج اهتزازًا أفقيًا وبالتالي فهو يمنع من انتقال الرج إلى الهيكل الرئيسي للماكينة مما يطيل من عمرها. يمكن إنتاج منتجات عالية الجودة وأكثر متانة من خلال الهزازات الموجودة في المكبس العلوي



Vibration

The state-of-the-art vibration system has high compaction power and produces less noise. These developed vibrations produce only vertical (up-down) vibrations. The fact that it does not generate horizontal vibrations prevents vibration from being transmitted to the machine body and extends the life of the machine. High quality and more durable products can be produced with the vibrations in the top press.

لماذا اختار طراز بارس ؟

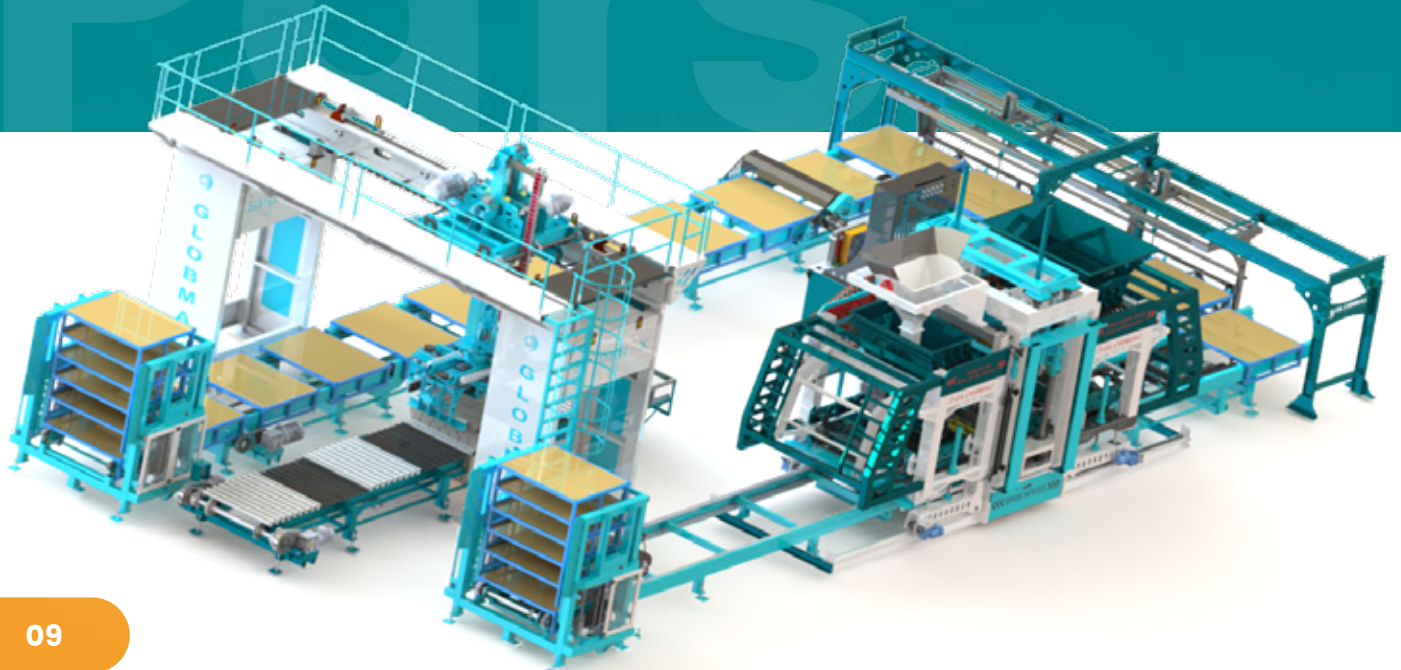
طراز بارس متخصصة في المنتجات التي تستخدم فيها الخلطة الخشنة فقط مثل البلوك والخفاف. هذا الطراز يوفر تكلفة منخفضة لعمالنا الذين يرغبون فقط في تصنيع مثل هذه المنتجات ويوفر قدرة عالية وسهولة في الإنتاج. يوجد لدى شركة غلوب ماك مجموعة منتجات توفر ماكينات ذات الطاقات الإنتاجية المختلفة المصممة لتلبية الاحتياجات المختلفة لعمالنا من خلال فريق البحث والتطوير الذي يجمع بين التصميمات المبتكرة وأحدث التقنيات تقوم بالعمل على مشاريع طويلة الأمد وعالية الجودة ومصممة خصيصًا لتلبية احتياجات عملائنا من خلال تقديم حلول خاصة بهم من خلال شبكة خدمات غلوب ماك وضمان قطع الغيار فإنها تلبي احتياجات عملائنا الكرام على الفور وبسرعة دون التخلي عن سياسة الجودة

Why Pars Series?

The PARS Series is specialized in the production for which only thick mortar is used such as concrete briquette, block, and pumice. This provides low costs, high capacity and easy production to the customers who wants to produce only these types of products.

Through an R&D team that combines innovative designs with the latest technologies, it produces production facilities by offering high-quality, long-term projects and customizable solutions according to the needs of its customers. Concrete block production facilities suitable for every capacity and need ensure the most efficient use of investments.

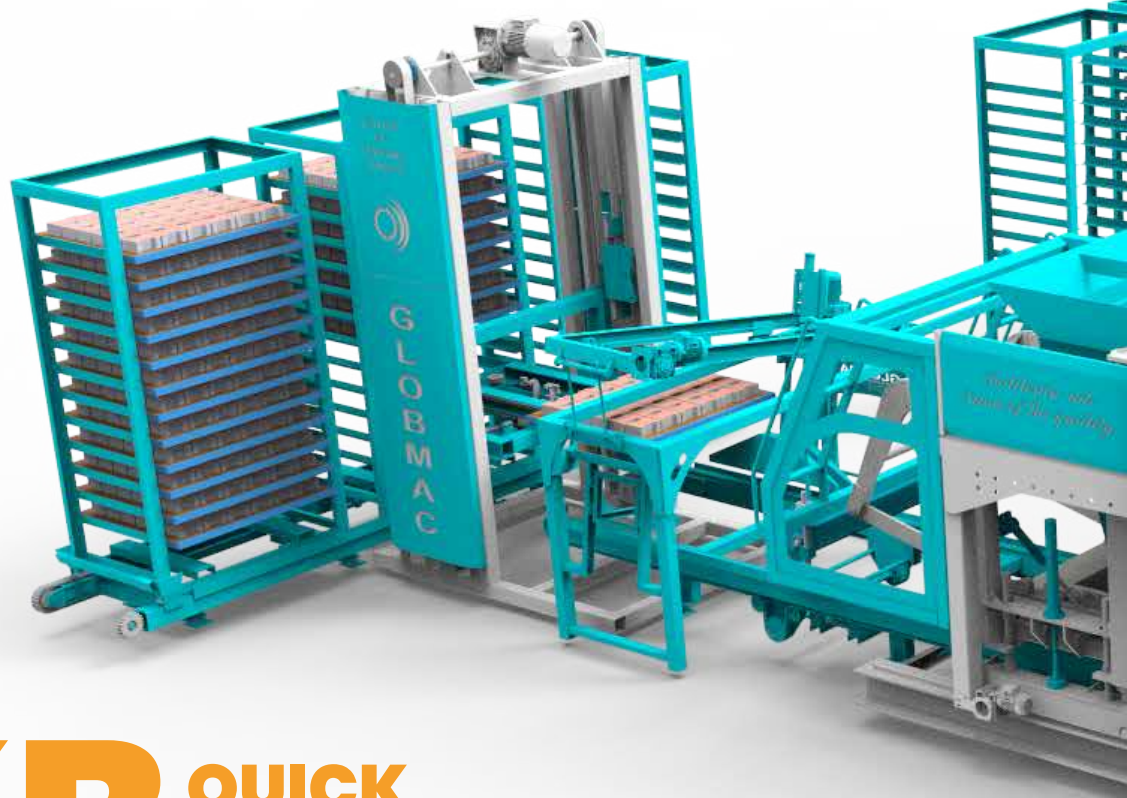
Globmac meets the needs of our customers instantly and quickly without compromising quality by its service network and spare parts assurance.



مميزات بارس Pars Properties



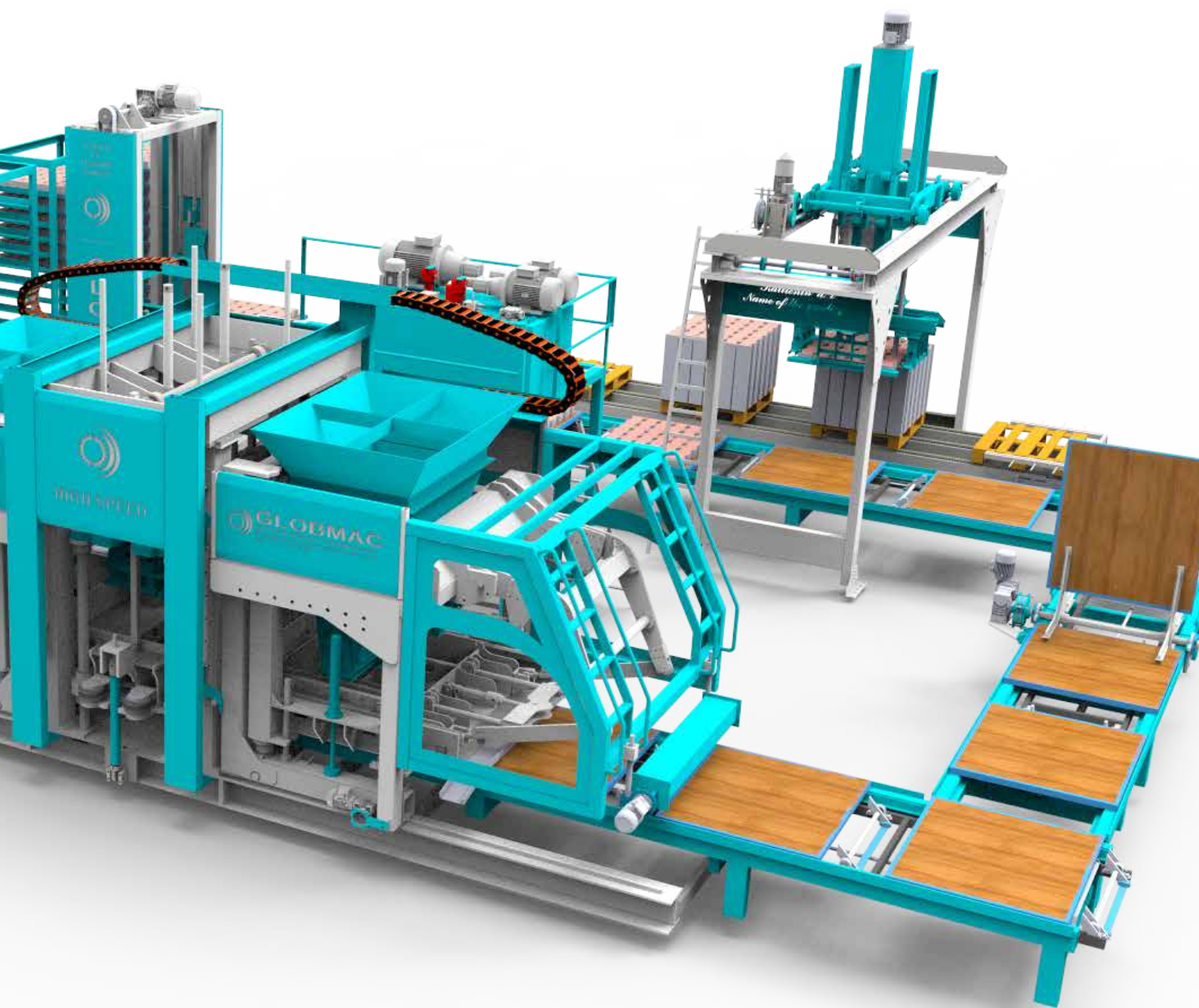
	Pars-5	Pars-10	Pars-12	Pars-18
عدد البليتات في الساعة الواحدة Number of Pallets in one Hour	150 - 180	150 - 180	150 - 180	150 - 180
مدة الكبس / ثا حد اعلى Cycle Time	max 20 ثا / sec	max 20 ثا / sec	max 20 ثا / sec	max 20 ثا / sec
قياس البليتات مم Wooden Pallet Size, mm	1200x700x45	1200x980x50	900x1450x50	1350x1400x50
عدد المنتجات فوق البليتة الواحدة Number of Products on a Pallet				
حجر الرصيف 60x100x200 مم، عدد - interlock 200x100x60 mm, pcs.	-	-	-	-
البلوك 200x400x200 مم، عدد - block 200x400x200 mm, pcs.	5	10	12	18
حجر البوردر 15x30x100 سم، عدد - curbstone 100x30x15 cm, pcs.	-	-	-	-
الطاقة الانتاجية اليومية (8 ساء) Machine Production Capacity (8 hours)				
حجر الرصيف 60x100x200 مم، عدد - interlock 200x100x60 mm, m2	-	-	-	-
البلوك 200x400x200 مم، عدد - block 200x400x200 mm, pcs.	6.000 - 7.000	10.000 - 12.000	17.000 - 18.000	23.000 - 25.000
حجر البوردر 15x30x100 سم، عدد - curbstone 100x30x15 cm, mt.	-	-	-	-
الارتفاع الاعلى والادنى للمنتج مم Min.-Max. Product Height, mm	185-260	185-260	185-260	185-260
نظام الهزازات Vibration System				
محرك هزاز المكبس السفلي عدد x ك واط - Lower vibration motor, pcs x kW	2x4 ك واط / kW	4x4 ك واط / kW	6x4 ك واط / kW	4x7,5 ك واط / kW
محرك هزاز المكبس العلوي عدد x ك واط - Upper vibration motor, pcs x kW	1,725 ك واط / kW	2x1,725 ك واط / kW	2x1,725 ك واط / kW	2x2,2 ك واط / kW
القوة المستخدمة ، ك واط Total Power Usage	59,3 ك واط / kW	59,3 ك واط / kW	80 ك واط / kW	100 ك واط / kW
أبعاد الماكينة / م Dimensions of Machine, m	م 2,0x3,4x2,5	م 2,4x4,1x3,2	م 2,6x4,5x3,4	م 2,7x5,2x3,7
وزن الماكينة / كغ Weight of Machine, kg	7000 كغ	12000 كغ	16000 كغ	18000 كغ
نظام الهيدروليك Hydraulic System	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic
نظام التحكم الذاتي Automation	ABB	ABB	ABB	ABB



**KB QUICK
MASTER**

كي بي كويك ماستر
ماكينات البلوك والانتزلوك الاسمنتي
الاولوماتيكية بالكامل

Full Automatic Concrete Paving
Stones And Block Machines



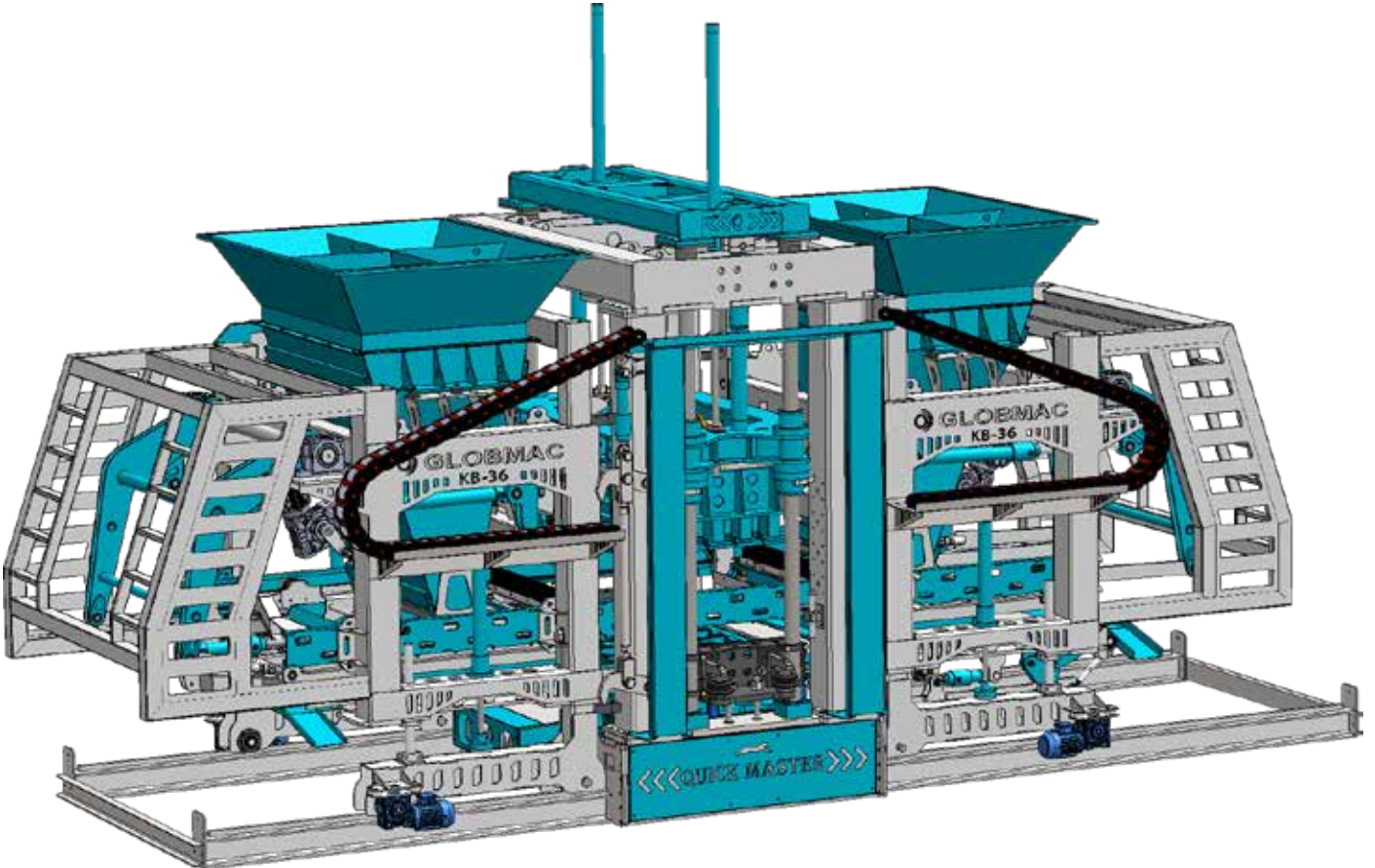


KB Series طراز كي بي

يوفر طراز كي بي من ماكيناتنا انتاج بلاط الرصيف والبوردر ومزاريب المطر وحجر العشب والبلوك. يوجد في بنية شركة غلوب ماك موديلات مثل كي بي 12 وكي بي 25 وكي بي 36 وكي بي 42 بقدرات انتاجية مختلفة تتراوح بين 500 متر مربع من الانترلوك (بلاط الارصفة) الى 1500 متر مربع في 8 ساعات عمل تتم حركات الماكينة باستخدام الأنظمة الهيدروليكية والهوائية والكهربائية ولسهولة الصيانة والاستخدام وللعمل بدون متاعب حتى في البيئات ذات الغبار يستخدم النظام الكهربائي إلى حد كبير بسبب قدرته على العمل في هكذا ظروف

KB Series machines provide the production of stones such as interlocks, paving stones, curbstones, rain gutters, grasscretes, briquettes, etc. GLOMAC has different models, KB 12, KB 25, KB 36, KB 42, with different production capacities from 500 m2 to 1500 m2 interlock per day (8 hours).

Although the machine movements are carried out with hydraulic, pneumatic and electrical systems, electrical systems are used to a large extent due to its ease of maintenance and use, and its ability to work smoothly in dusty environments.



الهيكل الميكانيكي الهيكل

يتكون الهيكل الرئيسي من ثلاثة أجزاء A و C (متحركين) و B (ثابت)
البليتات الفارغة التي تدخل الماكينة والجزء الذي يحتوي عربة الخلطة الخشنة هو الهيكل A.
أما الجزء الذي يتم فيه عملية القولية (الكبس) بالاهتزاز (الرج) والضغط هو الهيكل B.
أما خروج البليتات من الماكينة هو القسم C.

نظام التثبيت البراغي

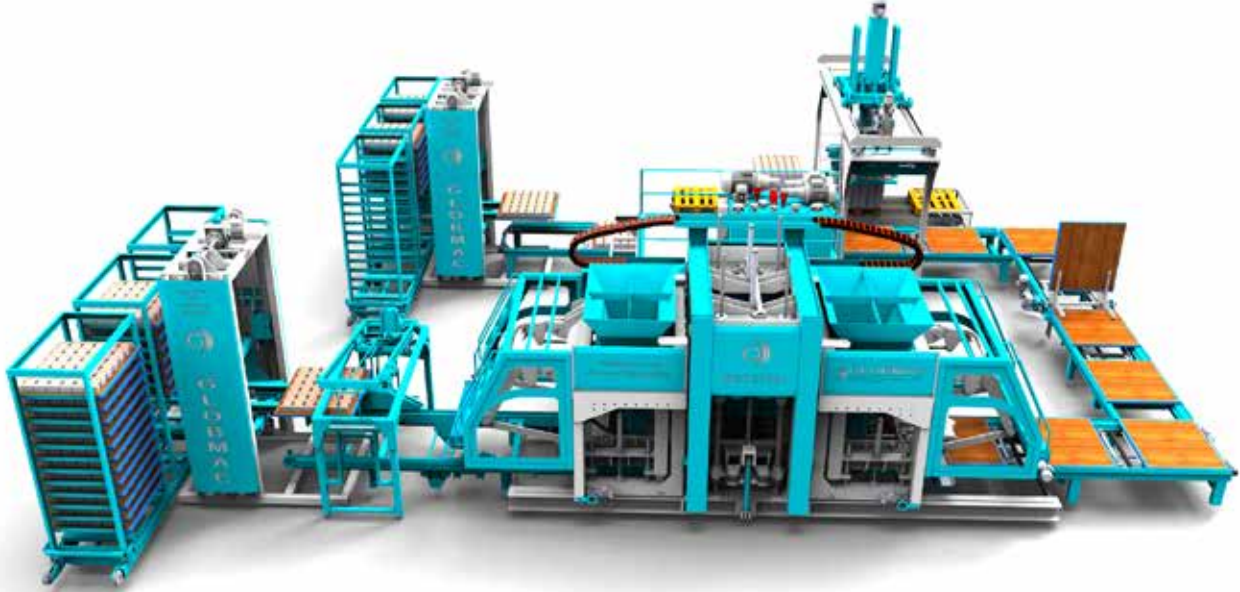
تتميز غلوب ماك عن باقي المصنعين باستخدام نظام البراغي في الهيكل الرئيسي للماكينة والذي يسمح بإمكانية مسح جميع أجزاء الهيكل بواسطة جهاز سي أن سي . نظام التثبيت بالبراغي هو نظام يوفر مقاومة هيكليّة أعلى وأطول عمراً من التصنيع المعتمد على استخدام اللحام في ربط الأقسام الرئيسية. أيضاً يوفر سهولة الصيانة الميكانيكية ونظام عمل عملي. في نفس الوقت هذه الميزة الموجودة في الهيكل الرئيسي توفر الفرصة لاستبدال الجزء المعني عند تلفه

Mechanical Structure

The main chassis consists of 3 parts: (A) movable, (B) fixed part and (C) movable part. A Chassis is the entrance side of the empty pallets to the machine, B Chassis is the section where the mortar is molded by vibration and pressing, and C Chassis is the side where the products exit the machine.

Bolted System

Globmac stands out from the rest by using a bolt-on system in the main chassis that allows to wipe all parts of the body with a CNC. Bolted system is a system in which construction strengths are longer than welded workmanship. It also provides ease of mechanical maintenance and a practical working system. At the same time, this feature provides the opportunity to replace the part in case any part of the main chassis is damaged.



نظام الهز الداخلي الكهربائي

يضمن التعبئة السريعة للخلطة من خلال نظام الهز الداخلي الذي يعمل بواسطة محرك كهربائي. ميزة أخرى يوفرها نظام الهز الداخلي أنه يوفر عمل أقل لعربة الخلطة الخشنة التي تتحرك بشكل كثير إلى الامام والخلف. هذا أيضاً يطيل عمر العربات. بالإضافة إلى التوزيع المتجانس للخليط بفضل تصميمه.



نظام امتصاص الصدمات

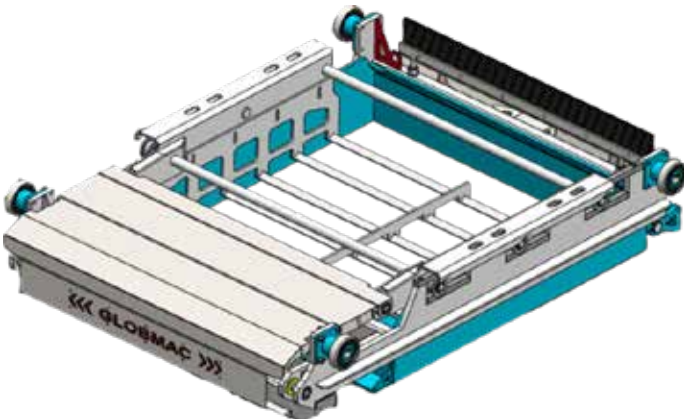
عربات الخلطة هي من الأقسام الأكثر حركة في الماكينة. لذلك ، تتعرض البستونات الهيدروليكية التي تحرك هذه العربات للصدمات أثناء الحركة إلى الامام والخلف. ومن أجل تقليل تأثير هذه الصدمات يوجد نظام ممتص للصدمات في قواعد بستونات عربتي الخلطة الخشنة والناعمة. وهكذا يتم حماية البستونات من الضرر.

Electrical Internal Shaking System

The internal shaking system which is operated with electric motor ensures fast filling of the mortar by the forward-backward movement of this system. Another advantage of the internal rocking system is to reduce the forward-backward movement of the cars and to make this moving part work less. This extends the life of the cars. In addition, thanks to its design, homogeneous distribution of the mortar is ensured.

Shock Absorbers Suspension System

Mortar car is one of the most moving part of the machine. Therefore, the hydraulic pistons that provide these movements are exposed to shocks in the forward-backward movement. In order to minimize the effect of these impacts, there is a shock absorbing suspension system at the bottom of the pistons of the thick and thick mortar car. Thus, damage to the pistons is prevented.



انظمة العمل

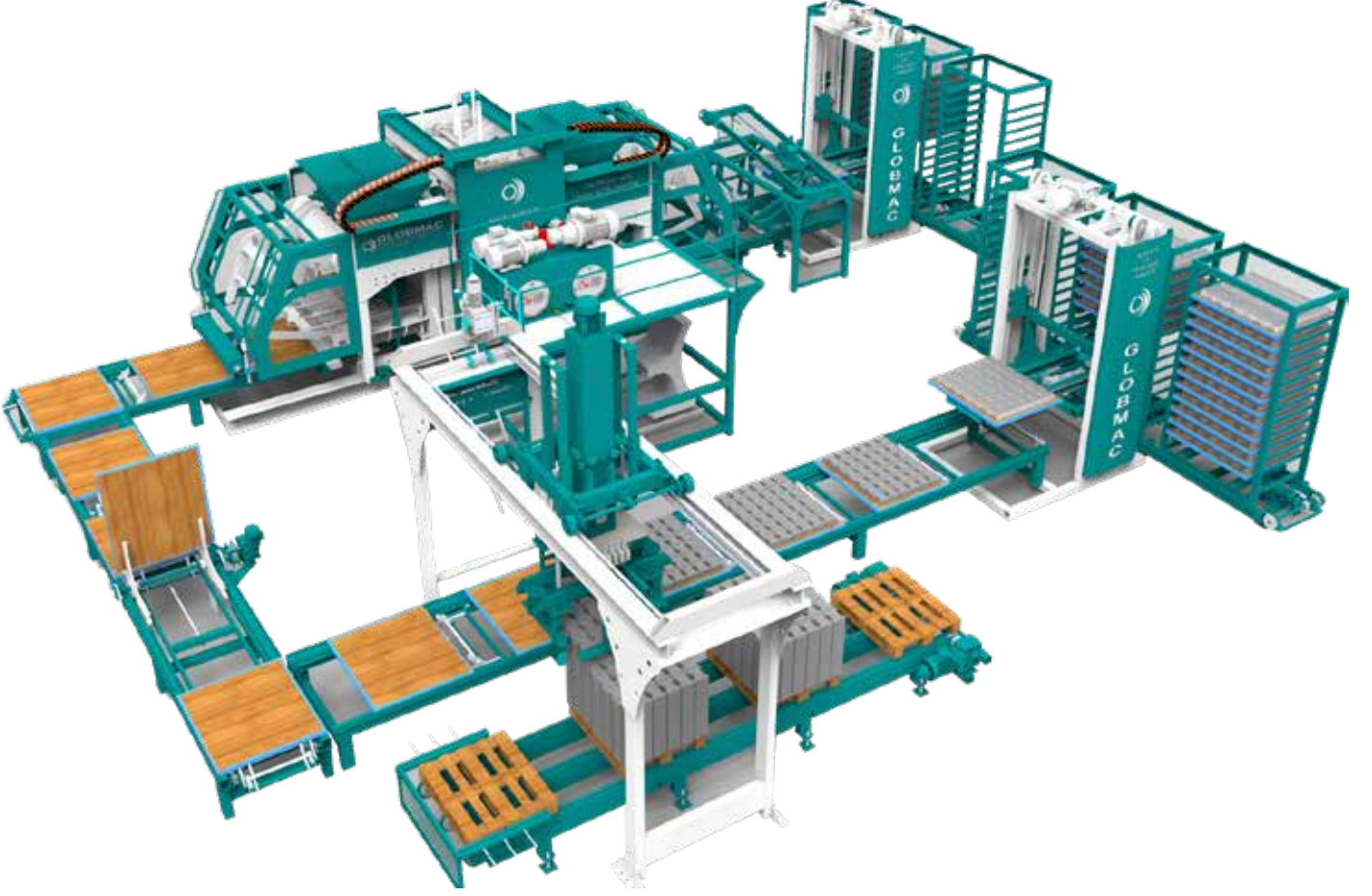
Working Systems

الآوتوماتيكي بالكامل

في الانظمة الآوتوماتيكية بالكامل يتم التحكم في جميع حركات الاقسام التي تعمل آتوماتيكيا بسهولة عن طريق نظام بي ال سي. بفضل هذا النظام يمكن مراقبة وملاحظة الأعطال المحتملة التي قد تحدث في الماكينة أو عدد الكبسات وعدد المنتجات وما إلى ذلك من الوظائف البرمجية والميكانيكية بشكل سهل وغير معقد.

Full Automatic

All movements of the machine in the automatic working part are easily controlled by the PLC System in fully automatic models. Thanks to this system; systematic and mechanical functions such as possible malfunctions that may occur on the machine, the number of press, the number of products, etc. can be easily observed.

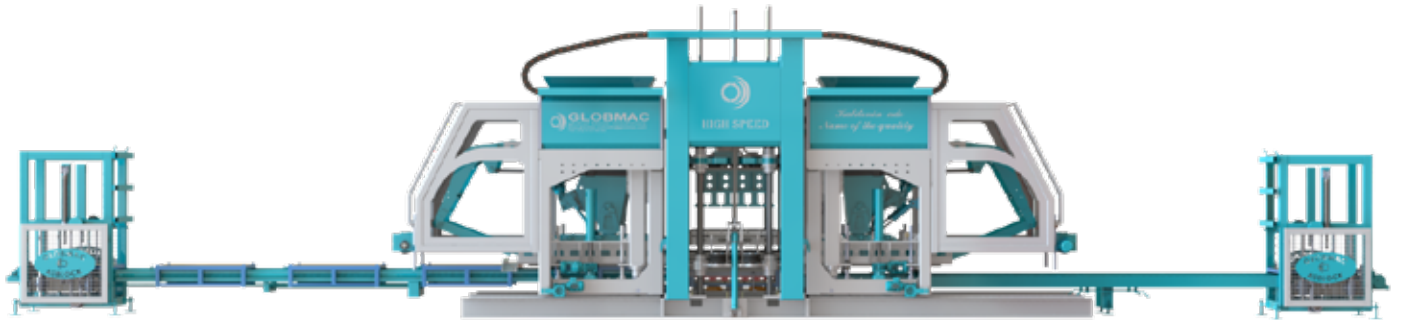


نصف الآوتوماتيكي

تقدم غلوب ماك لعائلتها نظام نصف آتوماتيكي للإنتاج في طاقات انتاجية صغيرة. هذا الخيار المتوفر في طراز كي بي 12 وكي بي 25 يتم تجميع المنتج الخارج من غرفة المعالجة وتعبئتها الاعتماد على الايدي العاملة بطريقة يدوية وليس بواسطة نظام تجميع آتوماتيكي

Semi Automatic

GLOBMAC also offers its customers the Semi-Automatic option for smaller scale productions. In this working system offered for the KB 12 and KB 25 models, the product coming out of the curing room is collected and packaged by labor force, not by an automatic picking group.

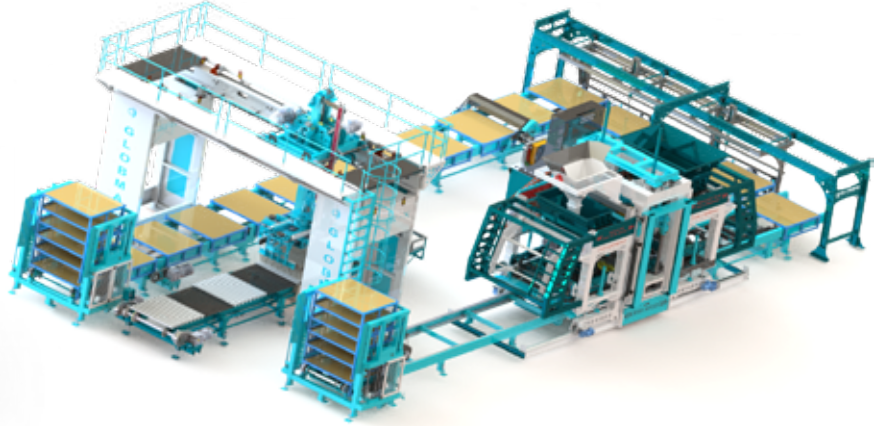


نظام السلات - الباليئات بارجل

يوفر هذا النظام الذي يعمل بواسطة الباليئة ذات الارجل سهولة في الإنتاج للمستخدم. بعد ان يتم تكديس الباليئات المنتجات الرطبة التي يتم إنتاجها في الماكينة في سلة المنتج الرطب وبعد نقلها بواسطة الرافعة الشوكية إلى غرفة التخزين حتى تجف ثم يتم نقل المنتجات التي تصل إلى درجة جفاف كافية في غرفة التخزين بواسطة الرافعة الشوكية ووضعها على سلة المنتجات الجافة

ان المنتجات الجافة الموجودة على الباليئة التي تم جمعها من قبل روبوت التجميع ووضعت على منصة اليورو بالت واصبحت بذلك جاهزة لعملية الشحن للعميل. يمكن ان يعمل هذا النظام على شكل روبوت التستيف امامي وخلفي

نظام تسيير الباليئات تكون على شكل خط مستقيم (نظام تسيير الباليئات تكون على شكل خط مستقيم) او ان تكون على شكل حرف U.



نظام الرفوف

هذا النظام يوفر إمكانية العمل بواسطة الباليئات بدون أرجل حيث يقوم بتكديس الباليئات الخشبية على الرفوف. بفضل الحزات الخطية التي نستخدمها في مصاعد الرفوف التي يتكون منها النظام فإنها توفر أداءً هادئاً وطويل الأمد. تبلغ قدرة الرفع 4 أطنان بواسطة محرك 5.5 كيلو واط و نظام الموازنة عبر الانتقال المستخدمة في الحركة بواسطة الجنزير الذي يحرك من أعلى إلى أسفل

مزايا النظام ؛

- يمنع تماس الرافعة الشوكية بالباليئات وبالتالي يمنع تلف الباليئات ويوفر لها عمراً أطول
- يسمح لكلا الجانبين من البالييت لاستخدامها في الكيس
- يقلل من وقت العمل للرافعة الشوكية
- كون الباليئات بدون أرجل أرخص فان التكلفة المنشأة تكون أقل
- يعمل النظام على خط تكون فيه مسارات البالييت (طيلية الكيس الخشبية) على شكل حرف U

أكبر ميزة لهذا النظام المسمى بنظام U هي أن المنتجات المجففة والرطبة يتم تستيفها بشكل متوازي مع بعضها البعض. وبالتالي فإن حركة الرافعة الشوكية بين غرفة التخزين ومجموعة الماكينة تكون بشكل أسرع

Pallets With Legs – Rack System

This system which can work with pallets with legs provides easy production to the user. The wet products produced in the machine are transferred to the curing room by forklift to be dried, and the dry products which reach sufficient dryness in the curing room are placed in the Dry Products Pallet Feeding Robot by forklift. The products on the pallet, which are sent from the robot to the pallet chain, are ready for delivery to the customer on the Europalet Chain by means of the Spider – X Fully Electric Picking Robot.

System can work on a straight line or on a line where pallet tracks work in a U shape.

Basket System

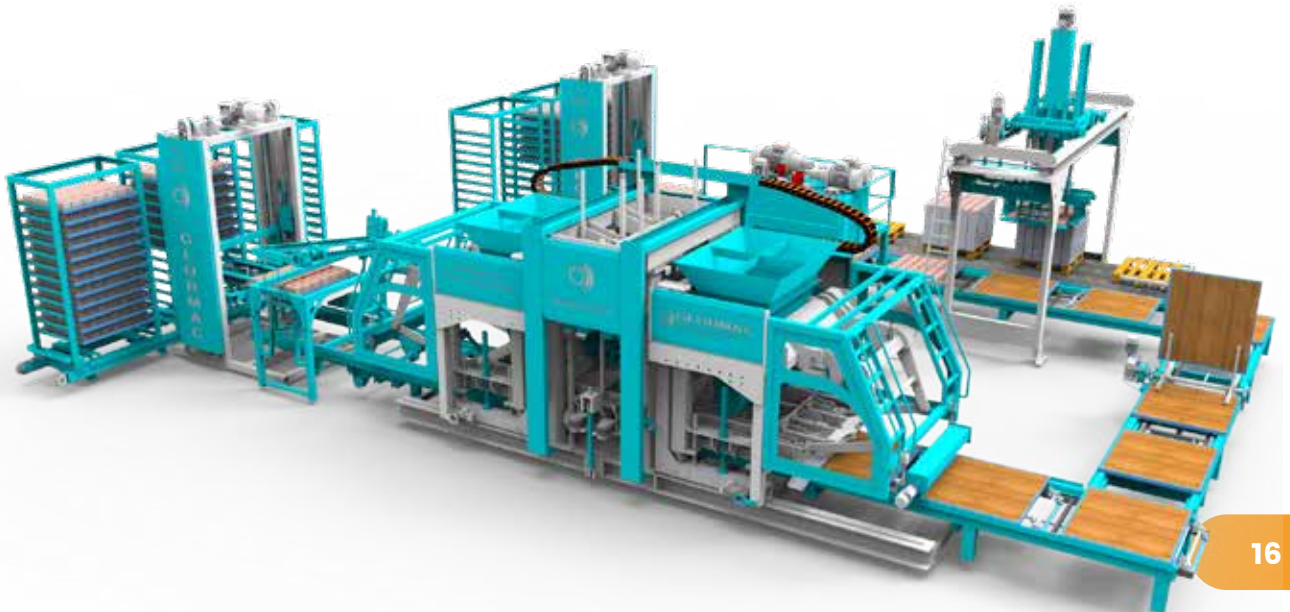
This system, which offers the possibility of working with pallets without feet, stacks wooden pallets on the shelves.

Thanks to the linear slides we use in the racking elevators that make up the system, it offers a long-lasting, purposeful working performance.

Advantages of the system;

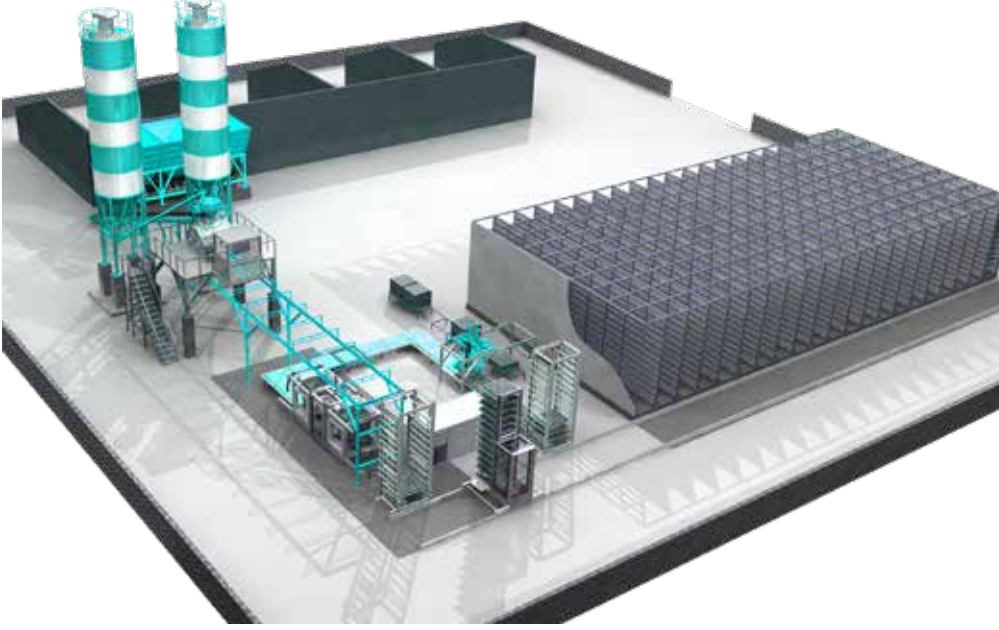
- Wooden pallet eliminates forklift contact, thus preventing the pallets from being damaged and providing a longer life.
- Allows both sides of the pallet to be used in pressing.
- It reduces the working time of the forklift.
- Footless pallet costs less.

The system works on the line where pallet tracks work in a U shape. The biggest advantage of the system is that the dry or wet products are stacked parallel to each other, thus making the forklift maneuvering movement between the curing room and the machine group faster.



الفنجر كار

يعد هذا النظام الذي يتيح استخدام الباليات بدون أرجل أحد أكثر التقنيات تقدماً في هذا المجال. نظراً لأن أنظمة الفنجر كار من حيث الميزات العامة لها خاصية عمل. تقلل من استخدام القوى العاملة مما يوفر الفرصة للاستفادة بقدر أكبر من المعدات الروبوتية في عمليات الإنتاج. تنقل عربة الفنجر كار التي لديها قدرة نقل ١٦ الباليات، الباليات بين غرفة التخزين وخط الانتاج. تقوم عربة الفنجر كار بعملية نقل الباليات المنتجات الرطبة إلى غرف التخزين فإنها تقوم أيضاً بنقل الباليات للمنتجات بعد جفافها من غرفة التخزين بشكل تلقائياً إلى قسم تجميع المنتجات الجافة. يعمل نظام الفنجر كار على مسار يتشكل من مجموعة من السكك الحديدية. ويشبه هذا النظام الذي يعتبر نظام نقل كهربائي جسم انسان واقف وذراعيه ممتدة الى الامام بشكل افقي ومرتبطة بجسمه بزاوية ٩٠ درجة يقوم بحمل وترك الباليات من اقسام يطلق عليها اسم المصعد والمهبط.



Finger Car

It is a fully automatic system which provides the use of legless pallets and it is one of the highest technology reached in this sector. Since Finger Car systems have a structure that reduces the workforce in terms of general features; it provides the opportunity to benefit from as much robotic capability as possible from manufacturing processes.

The Finger Car trolley, which has a carrying capacity of 16 pallets, transfers the pallets between the curing room and the machine line. While the wet product pallets are transferred to the curing room, the dry product pallets leaving the curing room are automatically transferred to the picking group.

The Finger Car system is an electrified transport system with a carrier resembling a robotized depiction of a human being with both hands extended at a 90-degree angle to the ground, moving along a series of rails, and the Elevator and Lowerator, the mechanisms for the Finger Car trolley to pick up and drop pallets.



الرجاج

يتمتع أحدث نظام هز بتقنية مستخدمة بقدرة رج عالية وانتاج بضجيج اقل. تنتج هذه الرجاجات المتطورة اهتزازات راسية (من أعلى إلى أسفل) فقط ولا ينتج اهتزازاً أفقياً وبالتالي فهو يمنع من انتقال الرج إلى الهيكل الرئيسي للماكينة مما يطيل من عمرها. يمكن إنتاج منتجات عالية الجودة وأكثر متانة من خلال الهزازات الموجودة في المكبس العلوي.



Vibration

The state-of-the-art vibration system has high compaction power and produces less noise. These developed vibrations produce only vertical (up-down) vibrations. The fact that it does not generate horizontal vibrations prevents vibration from being transmitted to the machine body and extends the life of the machine. High quality and more durable products can be produced with the vibrations in the top press.

لماذا أختار طراز كي بي؟

ان طراز كي بي هي مجموعة ماكينات عالمية ذات خزانات مزدوجة وهي مثالية بشكل خاص للمنتجات التي تتطلب استخدام طبقة مزدوجة من الخليط الناعم والخشن . يوجد لدى شركة غلوب ماك مجموعة منتجات توفر ماكينات ذات الطاقات الانتاجية المختلفة المصممة لتلبية الاحتياجات المختلفة لعمالنا من خلال فريق البحث والتطوير الذي يجمع بين التصميمات المبتكرة وأحدث التقنيات نقوم بالعمل على مشاريع طويلة الأمد وعالية الجودة ومصممة خصيصاً لتلبية احتياجات عملائنا من خلال تقديم حلول خاصة بهم من خلال شبكة خدمات غلوب ماك وضمان قطع الغيار فإنها تلبى احتياجات عملائنا الكرام على الفور وبسرعة دون التخلي عن سياسة الجودة

Why KB Series?

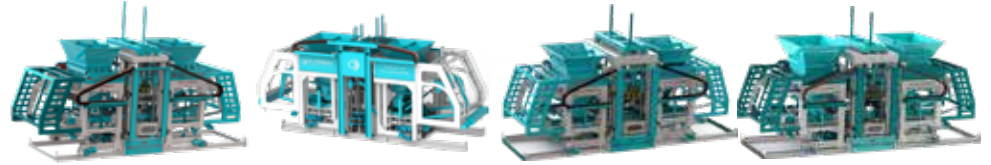
The KB Series, which is a universal machine group with double hoppers, is especially ideal for double-layered products that also require the use of thin mortar. Globmac's product portfolio includes machine options with different capacities designed to meet different needs.

Through an R&D team that combines innovative designs with the latest technologies, it produces production facilities by offering high-quality, long-term projects and customizable solutions according to the needs of its customers. Concrete block production facilities suitable for every capacity and need ensure the most efficient use of investments.

Globmac meets the needs of our customers instantly and quickly without compromising quality by its service network and spare parts assurance.

خصائص كي بي

KB Properties



	KB12-QM	KB25-QM	KB36-QM	KB42-QM
عدد البليتات في الساعة الواحدة (من حجر الارصفة) Number of Pallets in one Hour (Paving stone)	150 - 180	150 - 180	150 - 180	150 - 180
مدة الكبس /ثا حد اعلى Cycle Time	max 20 ثا /sn	max 20 ثا /sn	max 20 ثا /sn	max 20 ثا /sn
قياس البليتات مم Wooden Pallet Size, mm	1150x600x45	1200x980x50	1400x1200x50x	1350x1400x50
عدد المنتجات فوق الباليتة الواحدة Number of Products on a Pallet				
حجر الرصيف 60x100x200 مم، عدد - interlock 200x100x60 mm, pcs.	12	25	36	42
البلوك 200x400x200 مم ، عدد - block 200x400x200 mm, pcs.	5	10	12	18
حجر البوردر 15x30x100 سم، عدد - curbstone 100x30x15 cm, pcs.	3	5	7	7
الطاقة الانتاجية اليومية (8 ساء) Machine Production Capacity (8 hours)				
حجر الرصيف 60x100x200 مم، عدد - interlock 200x100x60 mm, m2	400 م ² / m ²	800 م ² / m ²	1.000 - 1200 م ² / m ²	1.400 - 1.500 م ² / m ²
البلوك 200x400x200 مم ، عدد - block 200x400x200 mm, pcs.	7.000 - 6.000	12.000 - 10.000	18.000 - 17.000	25.000 - 23.000
حجر البوردر 15x30x100 سم، عدد - curbstone 100x30x15 cm, mt.	2.400	3.840	5.760	7.840
الارتفاع الاعلى والادنى للمنتج مم Min.-Max. Product Height, mm	50 - 300	50 - 300	50 - 300	50 - 350
نظام الهزازات Vibration System				
محرك هزاز المكبس السفلي عدد x ك واط - Lower vibration motor, pcs x kW	2x4 ك واط /kW	4x4 ك واط /kW	6x5,5 ك واط /kW	4x75 ك واط /kW
محرك هزاز المكبس العلوي عددxك واط - Upper vibration motor, pcs x kW	1,725 ك واط /kW	2x1,725 ك واط /kW	4x1,725 ك واط /kW	2x1,725 ك واط /kW
القوة المستخدمة ، ك واط Total Power Usage	59,3 ك واط /kW	59,3 ك واط /kW	100 ك واط /kW	180 ك واط /kW
أبعاد الماكينة / م Dimensions of Machine, m	2,0x5,0x2,5 م	2,4x7,1x3,2 م	2,6x7,3x3,4 م	2,7x8,0x3,7 م
وزن الماكينة /كغ Weight of Machine, kg	11000 كغ	17000 كغ	22000 كغ	23000 كغ
نظام الهيدروليك Hydraulic System	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic	Eaton-Vickers (USA) Duplomatic
نظام التحكم الذاتي Automation	ABB	ABB	ABB	ABB

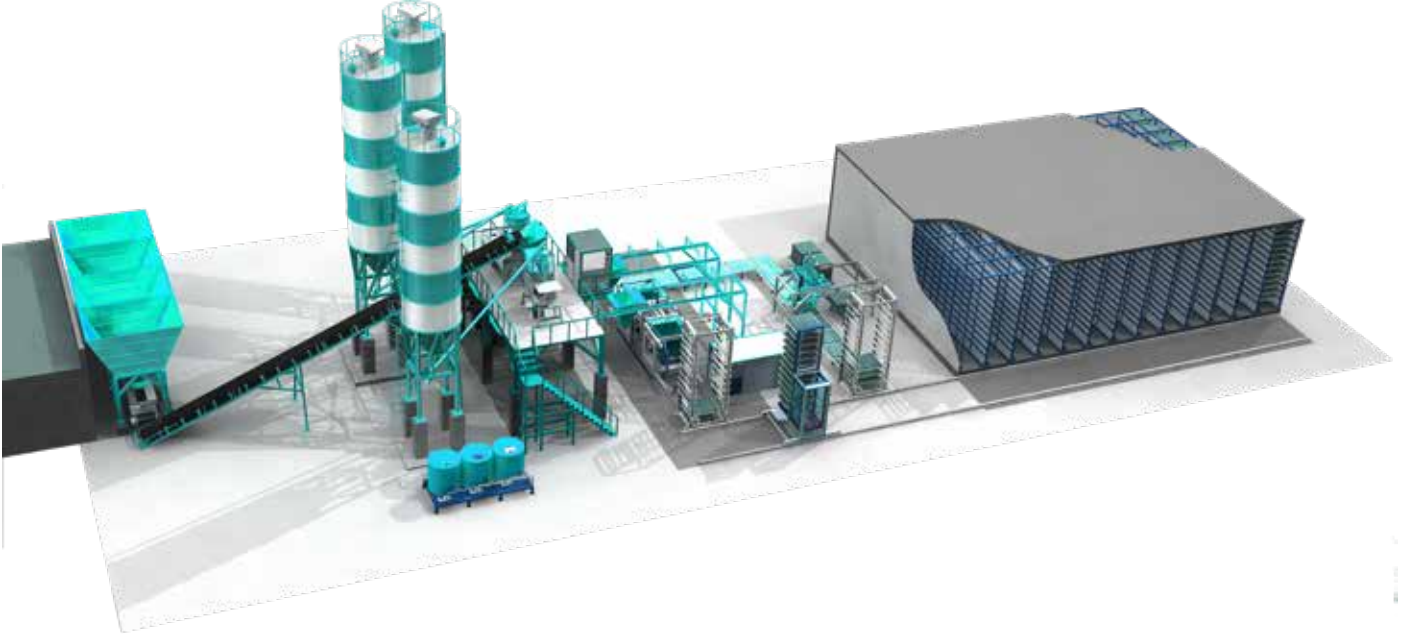
فنغر كار Finger Car

إنه نظام أوتوماتيكي بالكامل يوفر استخدام البليتات بدون أرجل وإنها واحدة من أعلى التقنيات التي تم التوصل إليها في هذا القطاع. حيث ان نظام الفنغر كار بشكل عام فان اهم ميزاته أنه من الأنظمة التي لديها آلية عمل يقلل من استخدام القوى العاملة. فهو يوفر الفرصة للاستفادة من أكبر قدر ممكن من الروبوتات في عمليات التصنيع

تقوم عربة الفنغر كار، التي لديها القدرة على حمل ١٦ باليتة وتقوم بنقل البليتات بين غرفة التجفيف وخط الإنتاج. في حين ان المنتج الرطب يتم نقله إلى غرفة التجفيف، يقوم عربة الفنغر كار بنقل البليتات المنتجة الجافة من غرفة التجفيف الى قسم التجميع الاتوماتيكي

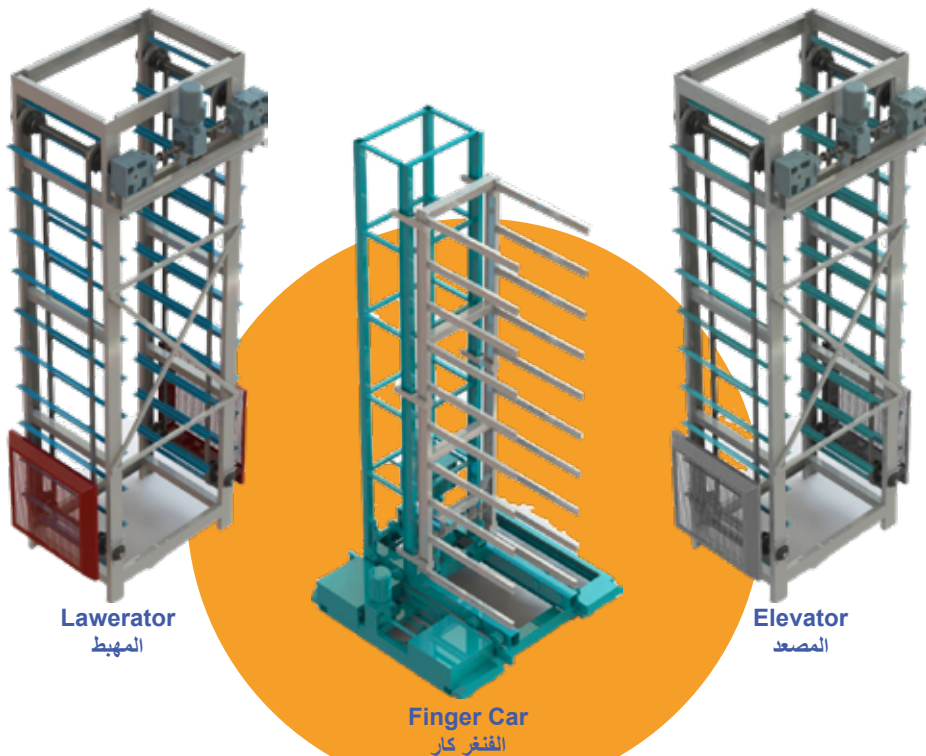
It is a fully automatic system which provides the use of legless pallets and it is one of the highest technology reached in this sector. Since Finger Car systems have a structure that reduces the workforce in terms of general features; it provides the opportunity to benefit from as much robotic capability as possible from manufacturing processes.

The Finger Car trolley, which has a carrying capacity of 16 pallets, transfers the pallets between the curing room and the machine line. While the wet product pallets are transferred to the curing room, the dry product pallets leaving the curing room are automatically transferred to the picking group.

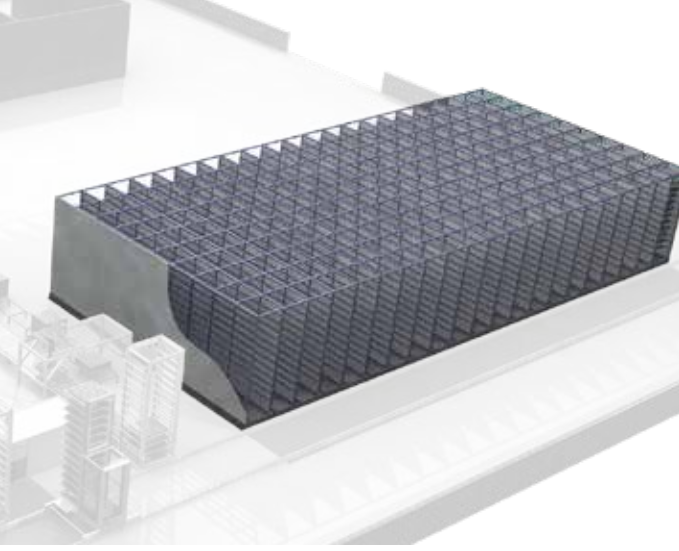


يعمل نظام الفنغر كار الذي يعتبر نظام نقل كهربائي يتحرك على مسار هذا المسار يتشكل من مجموعة من السكك الحديدية. ويشبه هذا النظام جسم انسان واقف وذراعيه ممتدة الى الامام بشكل افقي ومرتبطة بجسمه بزاوية 90 درجة حيث يقوم بحمل وترك البليتات من اقسام يطلق عليها اسم المصعد والمهبط

The Finger Car system is an electrified transport system with a carrier resembling a robotized depiction of a human being with both hands extended at a 90-degree angle to the ground, moving along a series of rails and the Elevator and Lowerator, the mechanisms for the Finger Car trolley to the truck group includes the lower trolley, the upper trolley and the lifting part to which the carrying arms are attached.



تتكون مجموعة الففغر كار من العربة السفلية التي يرتبط بها قسمان هما الاصابع والعربة العلوية ذات عمود الرفع. يتم تشغيل كل من الكابينة السفلية والعلوية بمحركات يتم التحكم فيها بالتردد. يتم تحريك عمود رفع الاصابع عبر أسطوانة هيدروليكية مزودة بمحطة ضخ مدمجة



Both parts, lower trolley and upper trolley are controlled by frequency controlled electro servo motors. The lifting group is moved by the hydraulic cylinder, which is the hydraulic pump unit placed on the upper car.

المزايا التي يوفرها هذا النظام

- إزالة تلامس الباليت الخشبي مع الرافعة الشوكية ، وبالتالي يضمن عدم تلف الباليتات واستخدامها لفترة أطول
- يسمح باستخدام جانبي الباليت في الكبس
- يقلل مدة عمل الرافعات الشوكية
- كون الباليتات بدون أرجل أرخص فان التكلفة المنشأة تكون اقل

Advantages of the system;

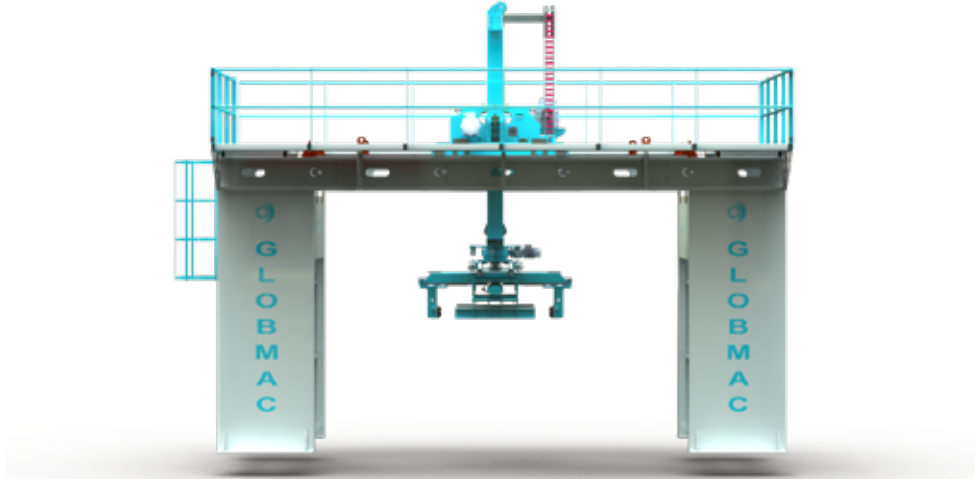
- Wooden pallet eliminates forklift contact, thus preventing the pallets from being damaged and providing a longer life.
- Allows both sides of the pallet to be used in pressing.
- It reduces the working time of the forklift.
- Footless pallet costs less.



روبوت التجميع الكهربائي بشكل كامل

موديل سبايدر - اكس

إن روبوت التجميع الذي صمم من قبل مهندسي غلوب ماك والذي تم تصميمه بشكل كهربائي بعيداً عن الزيوت الهيدروليكية والمسمى بـ روبوت سبايدر إكس يقوم بجمع المنتجات الجافة من فوق الباليتات الخشبية. إن المنتجات الجافة الجاهزة التي تم جمعها بواسطة فك الروبوت تدور ١٨٠ درجة على محورها وفقاً لأشكال المنتجات، ولتوصيل المنتج إلى العميل يقوم بتسقيفها ورضها على منصة اليوروباليت إن روبوت التجميع سبايدر إكس بفضل ميزته الهوائية الذي يضمن له ترتيب على منصة اليوروباليت بشكل دقيق وحساس ، ينير الإعجاب بهيكله القوي وجمالية مظهره إن روبوت التجميع هو أهم داعم لك في عملية إنتاج بلوك الخرسانة والانتزلك حيث يقوم بالمهمة بمفرده ، والتي تتطلب عادة ٣-٤ أشخاص لاتمام ذات المهمة يعمل روبوت التجميع من غلوب ماك بشكل أسرع وأسهل لأنه يعمل بنظام كهربائي. بالإضافة إلى ذلك تسمح الحزات الخطية في هيكل الروبوت بالعمل في البيئات الممطرة وذات الغبار والرطوبة ، مع توفير حركة دقيقة وإطالة عمر الروبوت



Spider X Fully Electrical Picking Robot

Designed by the Globmac R&D Department, the fully electric SPIDER – X Picking Robot, which has not used hydraulic oil anymore, enables it to collect the dry products on the pallet. The ready-made dry products collected by the robot's jaws rotate 180 degrees on its own axis according to their shapes and ensure that the product is stacked on the Europalet for shipment to the customer.

SPIDER – X, which performs the arrangement on the Europalet in the most sensitive way thanks to its pneumatic feature, impresses with its robust structure and aesthetic appearance.

The picking robot is your most important support in the concrete block production process. He does the job alone, which normally requires 3-4 people. Therefore, it is important to consider the features of the picking robot when purchasing a concrete block production plant.

The Globmac picking robot differs from the others in that its movements are usually made by an electrical system. The part of the robot's jaw that compresses and carries the products works with a pneumatic system. This electrical and pneumatic system makes the machine work faster and easier, while maintaining a clean working environment.

In addition, the linear slides in the robot structure allow working in rainy, dusty and humid environments, while providing rigid movement, extending the life of the robot.

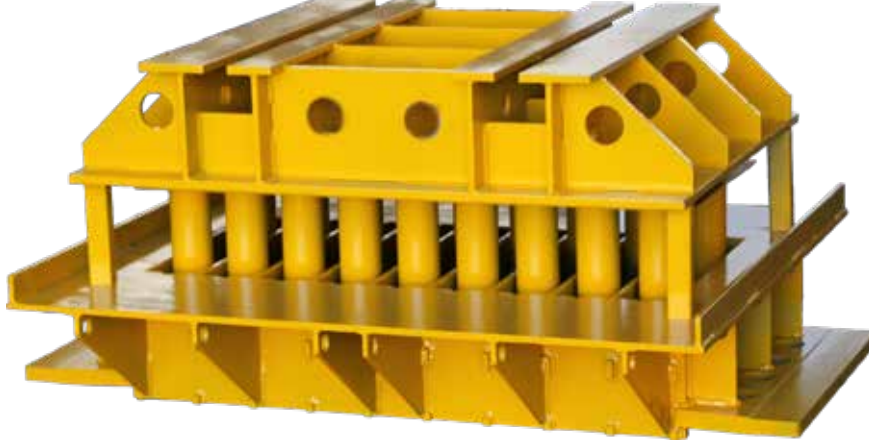


القوالب Molds

يتم تصنيع قوالب البلوك والانتزلوك ضمن شركة غلوب ماك حيث تقوم شركتنا التي تعمل مع فريق ناجح للغاية في صناعة القوالب بتصدير القوالب إلى ما لا يقل عن ٣٥ دولة في السنة. من خلال معالجة القوالب المصنوعة من حديد صلب من نوع سي كي ٤٥ بدقة في ماكينات سي أن سي ، فهي قادرة على إنتاج جميع المنتجات التي يرغب العملاء فيها، وصولاً إلى أدق التفاصيل

GLOBMAC A.S. produces Concrete Block and Paving Stone Machinery Molds in its own factory..

Our company, which works with a very successful team in mold, exports molds to at least 35 countries per year. By processing the CK 45 Steel Molds on the precision CNC benches in the production line, it is able to produce all the products that the customers want to produce, down to the smallest detail.



نظام التحكم الذاتي للماكينة بي أل سي

في نظام التشغيل الأوتوماتيكي بالكامل، يتم التحكم في الآلة بواسطة هذه الوحدة حيث تدار المنشأة بأكملها من قبل بي أل سي. يقوم المشغل بإعداد الوصفات هنا ويدخل أمر الإنتاج. تستطيع شركة غلوب ماك الاتصال بخط الإنتاج عن بعد بواسطة نظام التحكم عن بعد باستخدام البرامج المتطورة ، يمكن استكمال التغييرات البرمجية المطلوبة في المنشأة في وقت قصير جداً ودون الحاجة إلى الذهاب إلى البلد الذي توجد فيه المنشأة

PLC – Machine Automation

In the fully automatic operating system, the machine is controlled by this unit. The whole facility is managed by PLC. The operator prepares the recipes here and enters the production command.

With the GLOBMAC Remote access system, it is possible to connect to the production facility remotely. With the advanced software, the desired software changes in the facility can be completed in a very short time without going to the country where it was established.

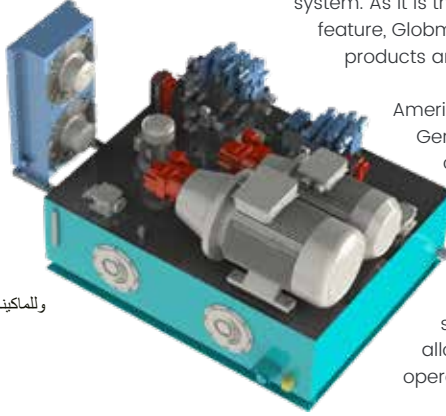


وحدة الهيدروليك

يتم توفير الحركات الأساسية في الماكينة بواسطة النظام الهيدروليكي. نظرًا لأنه الجزء الأكثر أهمية في الماكينة بسبب هذه الميزة، فإن غلوب ماك تولي أهمية كبيرة لجودة المنتجات الهيدروليكية وتستخدم علامات تجارية معروفة عالميًا

تستخدم غلوب ماك في الوحدة الهيدروليكية ماركات دبلوماتيك وايتن ويكرز الامريكية و مضخات إيطالية أو ألمانية أو يابانية حسب الظروف البيئية وخرائط زيت مناسبة للسرعات العالية والضغط العالي والبستونات الهيدروليكية

باستخدام الصمامات النسبية، يتم إنشاء توازن بين التسارع المفاجئ وحركات التباطؤ المفاجئة للآلة. هذا يسمح للبستونات بالعمل لفترة أطول وللماكينة أن تعمل بأداء عالٍ لفترة أطول



Hydraulic Unit

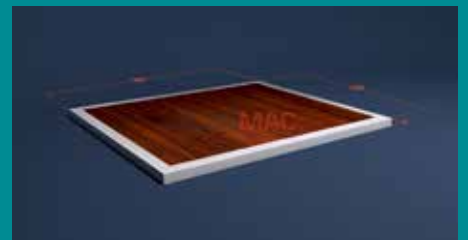
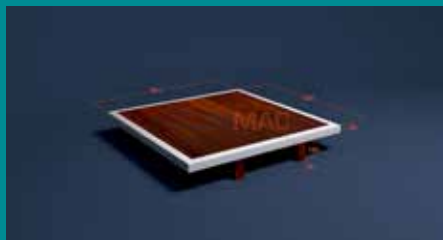
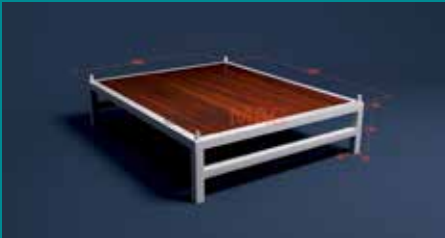
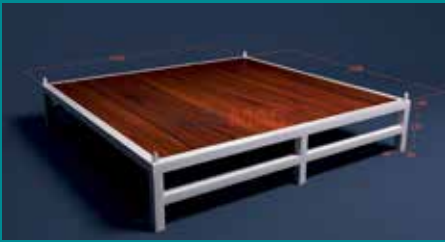
The basic movements in the machine are provided by the hydraulic system. As it is the most important part of the machine due to this feature, Globmac attaches importance to the quality of hydraulic products and uses world-renowned brands.

American Eaton-Vickers /Duplomatic brand valves, Italian, German or Japanese pumps according to environmental conditions, hoses suitable for high speeds and high pressures and hydraulic pistons are used in the hydraulic unit.

With the proportional valves used, a balance is established between the sudden acceleration and sudden deceleration movements of the machine. This allows the pistons to last longer and the machine to operate at high performance for longer.



باليتات الانتاج Production Pallets



قسم الخلطة

Batching Plant Group

تقوم غلوب ماك بتقديم خطوط انتاج (تسليم مفتاح) لعمالها. تقوم شركتنا بتجهيز محطات خلط خاصة بكل مشروع لتغذية المكبس بالخلطة الخرسانية وتشمل هذه المحطات اقسام من خزانات المواد الاولية التي تخزن هذه المواد من ثم تجهيزها حسب الرشيتات المناسبة ومن ثم نقلها و خلطها

GLOBMAC manufactures concrete batching plants that carry out the entire process of storing, preparing, transporting and mixing raw materials for the production of concrete that will feed the machine specifically for each project, in order to offer "turnkey" facilities to its customers.



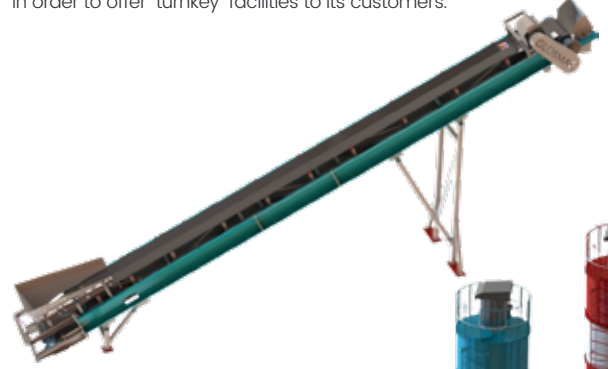
خزانات المواد الاولية

Sand/Aggregate Bunker Group



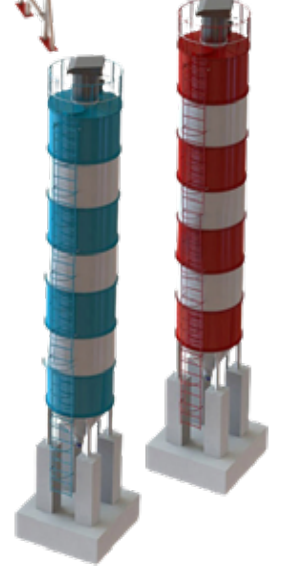
سير توزين المواد الاولية

Sand / Aggregate Weighing Belt



سيور النقل

Conveyor Belts



صوامع الاسمنت

Cement Silos

الخلاطات

الخلاطات، هي القسم الذي يتم فيه خلط الاسمنت مع الماء والمواد الاولية القادمة بواسطة السيور وذلك بعد وزنها في سير التوزين. توفر الشركة لعمالها خلاطات من صنعها الخاص. تقدم غلوب ماك خيارات خلاطات مختلفة حسب احتياجاتك

Mixers

Mixer is an equipment in which the raw materials are mixed with water and cement. If there will be a coloring in the product, the color mixing process is also done here.

GLOBMAC manufactures its own mixers and offer different mixer options according to the needs of the clients:

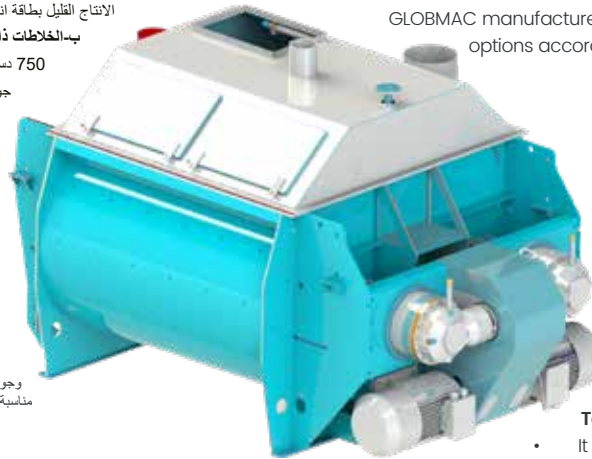
a. Single-Shaft Mixers: These mixers is appropriate for small scale productions. It has capacity of 125 dm³ or 250 dm³.

b. Twin-Shaft Mixers: It has capacity options of 500 dm³, 750 dm³, 1 m³, 1,5 m³, 2 m³ and 2,5 m³.

Twin-shaft mixers provide high quality mixing and keep the mixture of water and cement at a high level.

Technical Properties of Mixers:

- It provides a long life thanks to the planetary reducer suitable for difficult working conditions.
- It allows us to obtain a homogeneous mixture with a targeted pipeline.
- Thanks to the hardox liners used, it has a long-lasting structure that is resistant to wear.
- Specially mixed casting materials are used in the production of mixer paddles.
- Having a large area in the upper part of the mixer provides suitable places for water and cement weighing and increases the possibility of programmatic working.



أ- الخلاطات ذات المحور الواحد (سينغل شافت): يمكن ان تكون هذه الخلاطات كافية للمكينات ذات الانتاج القليل ببطاقة انتاجية 125 دسم³ أو 250 دسم³ من الخليط

ب- الخلاطات ذات المحورين (توين شافت): يوجد خيارات مختلفة مثل ٥٠٠ دسم³ ، 750 دسم³ ، 1 م³ ، 1,5 م³ ، 2 م³ ، 2,5 م³ توفر الخلاطات ثنائية المحور جودة عالية في الخلط والحفاظ على جودة خلط عالية للماء والاسمنت

الخصائص التقنية للخلاطات:

يوفر عمراً طويلاً بفضل التروس التداويرية المناسبة لطروف العمل الصعبة

يسمح لنا بالحصول على خليط متجانس مع أنابيب التروية الهادفة

يفضل قمصان السطح الداخلي الفولاذية (هاردوكس) تتمتع ببنية طويلة الأمد ومقاومة للتآكل ،

تستخدم مواد صب تم خلطها بشكل خاص في إنتاج مجاديف الخلاط

وجود مساحة كبيرة في الجزء العلوي من الخلاط توفر أماكن مناسبة لمعدات وزن الماء والاسمنت ويزيد من إمكانية وسهولة العمل البرمجي



معدات اختيارية

نظام التلوين الثلاثي (COLORMIX)

بفضل نظامنا المصمم بواسطة قسم البحث والتطوير التابع لشركة غلوب ماك المساهمة ، سوف تكون قادرًا على انتاج منتجات ذات ٣ ألوان مختلفة بشكل متناغم ومتداخلة على القسم السطحي لمنتجاتك. وبهذه الطريقة فإن عملائنا وخاصة الذين يعملون في مجال إنتاج الأحجار المزخرفة سيفتحون حقبة جديدة في استثماراتهم

Optional Equipments

Colormix System

With our system designed by GLOMAC A.Ş. R&D department, you will be able to produce with the harmony of 3 different colors you request on the surface section of your products. In this way, our customers, especially those engaged in decorative stone production, will open a new era in their business.



روبوت غسل المنتج

بفضل الماء المضغوط الخارج من فتحات انابيب الرش التي بدورها تودي الى ظهور الحصى المستخدم في الخليط الناعم والذي يعطي المنتج مظهرًا زخرفيًا على سطحه

Paving Stone Washing Machine

Thanks to the pressurized water coming out of the nozzles, the gravel-stones used in the thin mortar gain a more decorative appearance on the stone surface.



روبوت النايلون (السترش)



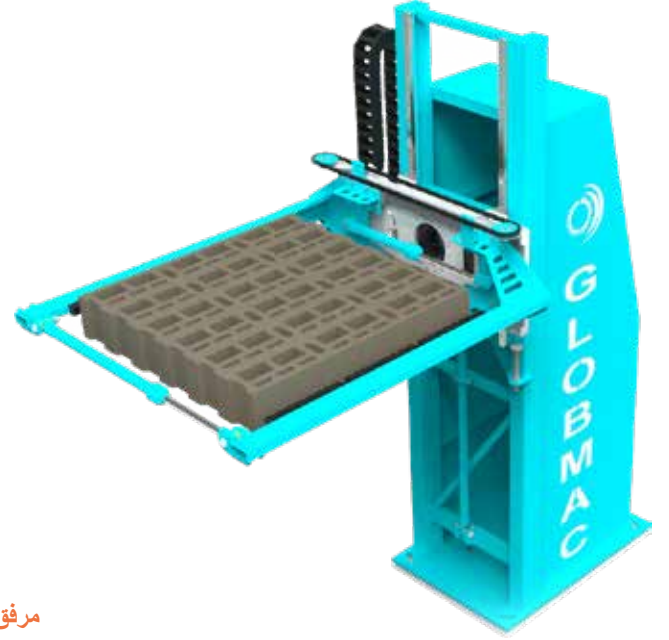
روبوت الترابط بالشريط

Packing Machine

Stripping Packing Machine

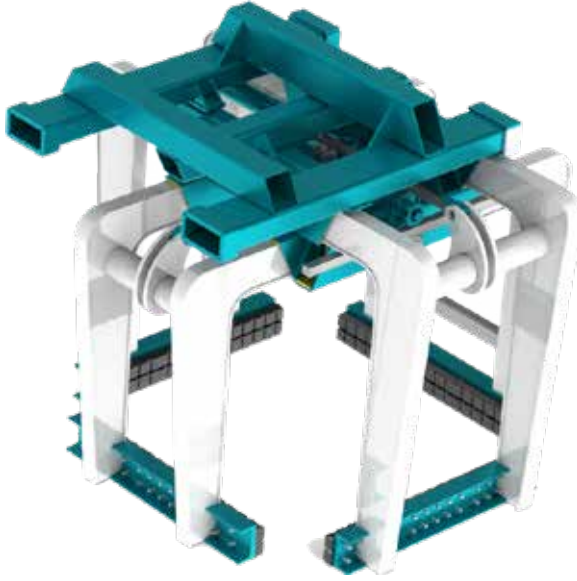
روبوت قلب البلوك

يقلب الصف العلوي من صف المنتجات الجاهزة للشحن وبهذه الطريقة يتم حماية المنتج الموجود في مكان التخزين من التلف الناتج عن المطر. ميزة أخرى لروبوت قلب المنتج هو منع الشريط البلاستيكي من كسر حواف البلوك العلوي الضعيف



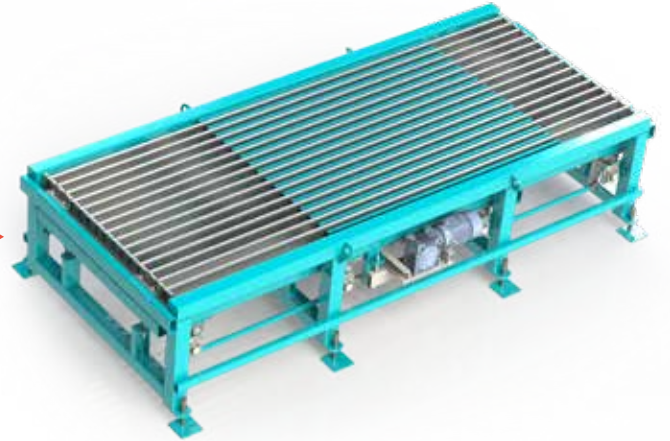
Briquette Turning Machine

This robot turns the top row of bales of cubed products ready for shipment. In this way, the product in the stock area is protected from damage caused by rain. Another advantage of the briquette turning robot is that it prevents the plastic of the circle from tearing and breaking.



مرفق الرافعة الشوكية

Forklift Attachment

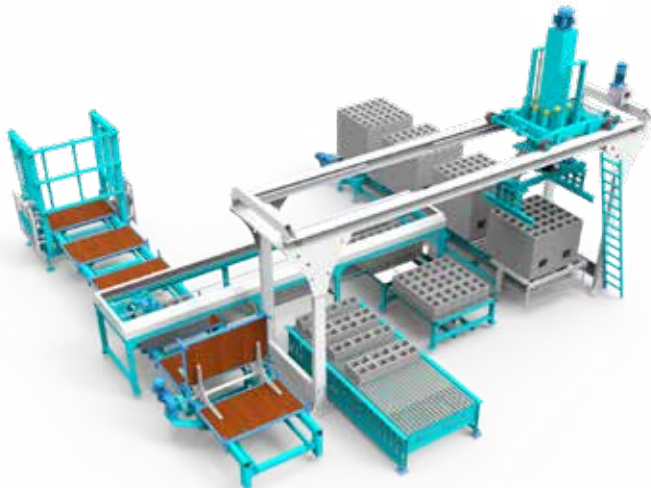


نظام فتح فجوات لأصبع الرافعة الشوكية

يوفر هذا النظام مساحة لأصابع الرافعة الشوكية من خلال ترك فجوات بين المنتجات وبذلك لا يبقى حاجة لاستخدام منصة الشحن الأوروبية أثناء نقل المنتجات

Block Dividing System For Forklift

This system creates place for the forklift by dividing blocks. By this way there will be no need to use europallets.



نظام اتمام 12 بلوكه الى 18 بلوكه

يكمل هذا النظام 12 قطعة بلوك يتم إنتاجها على الباليتة الى 18 قطعة وجعله كتل جاهزة للشحن

The System Of Completing 12' To 18'

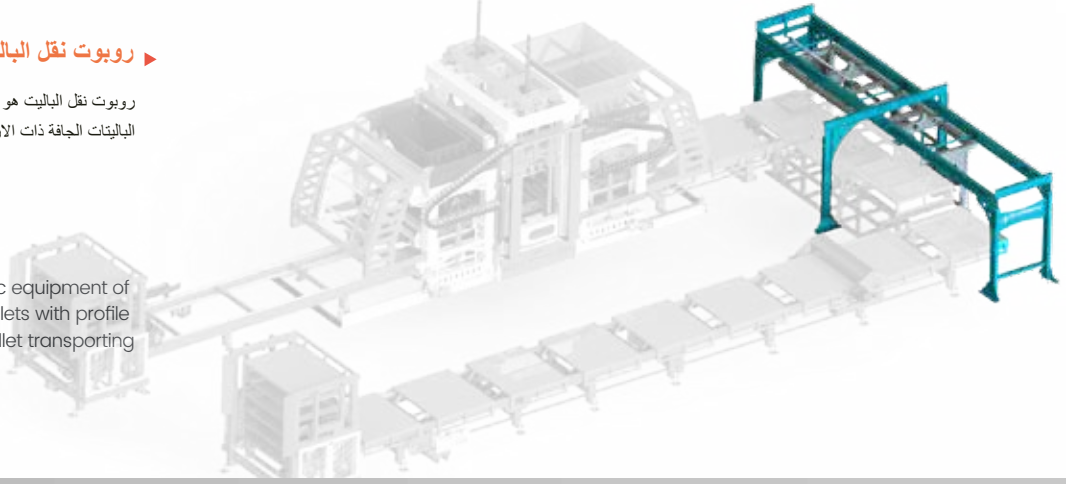
This system completes 12 pcs blocks produced on the pallet to 18 pcs block to make blocks ready for shipment.

► روبوت نقل الباليتة

روبوت نقل الباليت هو أحد المعدات الأساسية لتشغيل نظام U حيث يسمح بنقل الباليتات الجافة ذات الأرجل من مسير الطباقي إلى قسم المكبس للخط

Pallet Transfer Robot

Pallet transfer robot is one of the basic equipment of U system operation. It enables the pallets with profile feet to be transferred from the dry pallet transporting chain to the machine.



روبوت قلب الباليتة

انه روبوت موجود على خط تسيير الباليتات المنتجة الجافة. يستخدم للباليات ذوات الأرجل وبدون . أرجل. يوفر امكانية استخدام وجهي الباليتة في عملية الكبس

Pallet Turning Robot

It is a robot in the dry product pallet magazine line. It is used on pallets without feet or pallets with pipe feet. The system allows to use both surfaces of the pallets in circulation.



خط تصنيع غلوب ماك وقطع الغيار

تقدم شركة غلوب ماك خدمات في 55 دولة بغض النظر عن فارق التوقيت والموقع الجغرافي وذلك بواسطة فريق من خبراء التجارة الخارجية والمهندسين ذوي الخبرة وفريق الشراء والإنتاج والتركيب والدعم بالإضافة إلى فريق المشغلين ذو الخبرة والموردين

ان شركة غلوب ماك تعتبر من الشركات الاولى في العالم في انتاج ماكينات البلوك الخرساني بتقنية البراغي في الهيكل الاساسي وليس اللحام ومن اجل تجنب الاخطاء البشرية في خط الانتاج تقوم الشركة بمعالجة جميع الاسطح الحساسة على ماكينات سي أن سي ولذلك نرى في المقدمة البحث والتطوير والهيكل التكنولوجي للالة بدلا من القدرات البشرية

جميع أجزاء الماكينة ما عدا الأجزاء الهيدروليكية والهوائية والكهربائية وقطع الرولمانات (الاسطوانات) يتم تصنيعها في المصنع وهي 100% من منتجات غلوب ماك. يتم توفير الأجزاء غير المصنعة عندنا في مصنع غلوب ماك من شركات أوروبية وأمريكية

العملاء الذين يختارون خطوط إنتاج غلوب ماك يمكنهم تلقي الدعم كل يوم وكل ساعة على مدار العام من خلال الاتصال اللاسلكي عن طريق الاتصال بفريق ما بعد البيع الخبير من اجل تأمين طلبات وقطع الغيار وحل المشاكل ان وجدت

يتم إنتاج قطع الغيار بنظام ترميز خاص للعملاء ويوجد رمز منفصل لكل جزء. يتم تقديم هذه القائمة إلى عملائنا بعد تسليم المشروع. حيث بفضل هذه الرموز يمكن لعملائنا بسهولة توفير قطع الغيار التي يحتاجونها

Globmac Production Line, Service And Spare Parts

GLOBMAC provides services in 55 countries regardless of time and geography with its foreign trade experts, experienced engineers, purchasing, production, installation and service team, as well as experienced operator team and suppliers.

GLOBMAC, which is the pioneer of the first Bolted Concrete Block Machine in the world, processes all of the sensitive surfaces of the machines in its portfolio on CNC benches in order to avoid human error in its production line. In this way, the R&D and Technological structure of the machine comes to the fore rather than human capability.

All parts of the machine, except hydraulic, pneumatic, electrical and bearing parts, are produced in the factory and are 100% GLOBMAC products. Components that are not produced in the factory are supplied from European and American origin companies.

Manufacturers who prefer the GLOBMAC production line can contact our expert after-sales team every day of the year and every hour of the day, and they can order wireless connection support and spare parts.

Spare parts are produced with a special coding system for customers and there is a separate code for each part of the machine. This list is presented to our customer after the project is completed. Thanks to these codes, our customers can easily specify the spare parts they demand.



الشهادات

Certificates

تركز شركة غلوب ماك في جميع منتجاتها على توفير رضا العملاء غير المشروط حيث تؤمن بأن التطوير المستمر والتدريب لجميع موظفيها أمر ضروري لتحسين المستمر لمنتجاتها وأنظمتها
غلوب ماك والتي تهدف دائماً إلى تصنيع منتجات عالية الجودة وزيادة الجودة داخل بنيتها ومن خلال شبكة الخدمة وقطع الغيار نلبي احتياجات عملائنا الكرام بسرعة ونذكر أهمية تطوير مجموعة منتجاتها بما يتماشى مع اقتراحاتكم و مطالبكم من خلال الإنتاج في الوقت المحدد

Globmac; offers unconditional customer satisfaction with all its products. The entire team believes that up-to-date training must be complete for the continuous improvement of its products and systems.

Globmac brand, which always aims to produce excellent quality products and increase quality within our company, offers service network and spare parts assurance. It meets the needs of our valued customers quickly and realizes the aim of developing its product range in line with your suggestions and demands by producing on time.



مشاركاتنا في المعارض

Fairs We Attend

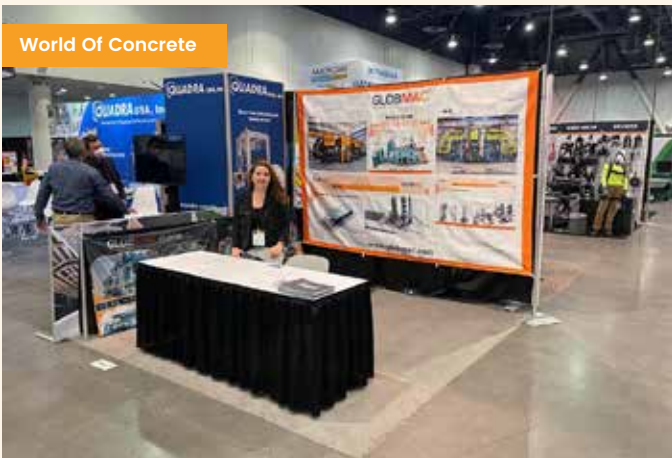
Komatek



Egypt Projects



World Of Concrete



Antalya CM EXPO



Ctt Bauma



Las Vegas Concrete of World



International Concrete Cement Exhibition Moscow



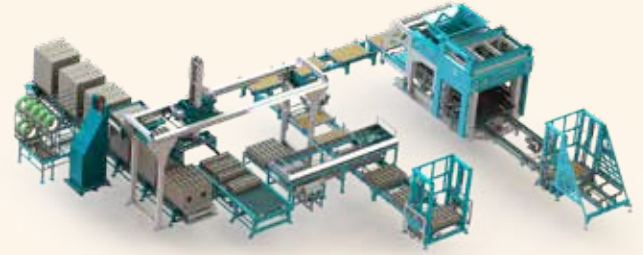
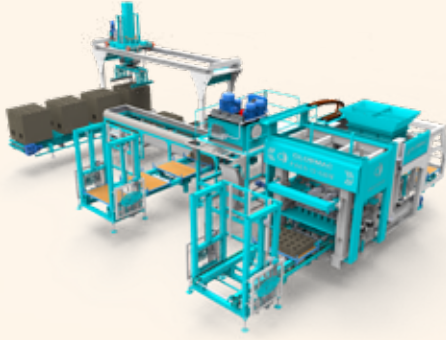
World of Concrete





نماذج للتركيب والتنصيب

Sample Layouts



الشحن والتحميل

Shipment



مصنع غلوب ماك Globmac Factory



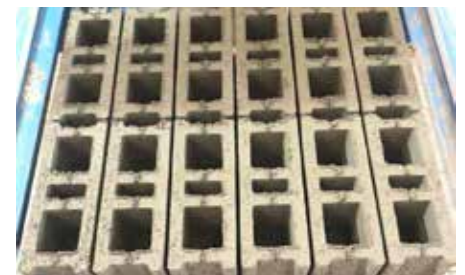
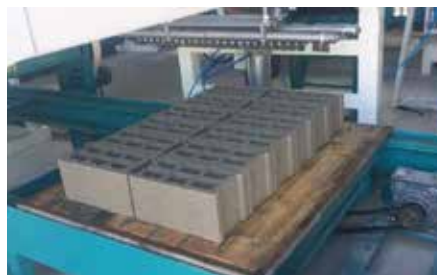
البوردر

Carbestone



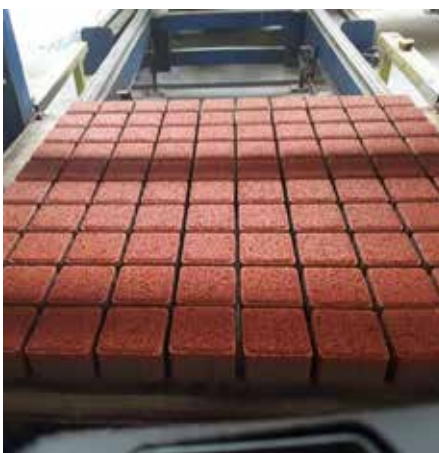
البلوك

Block



حجر ملون

Colored Paving Stone



نظام التلوين الثلاثي

Colormix



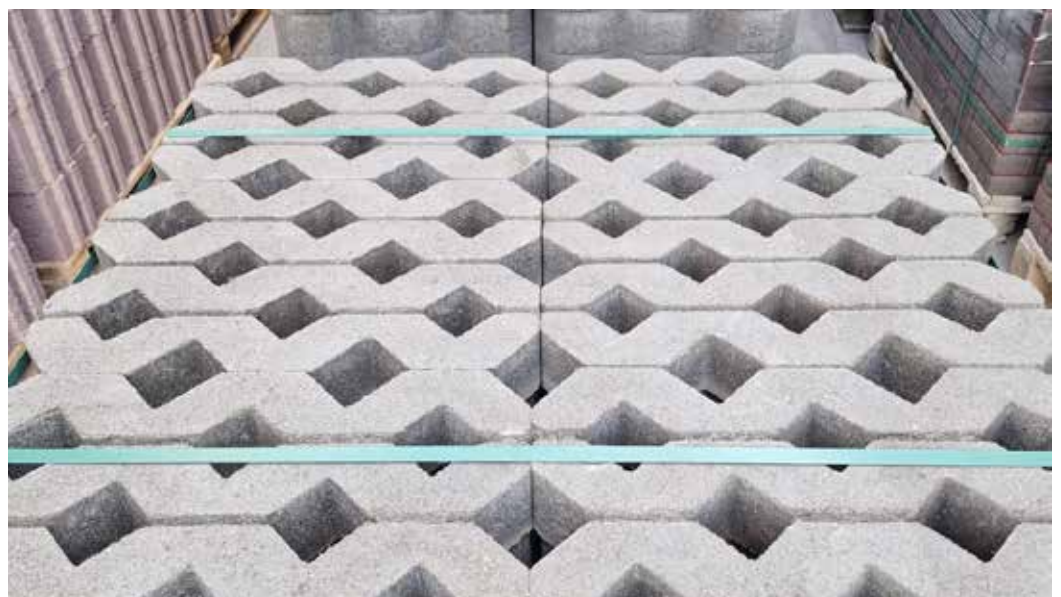
روبوت الغسل

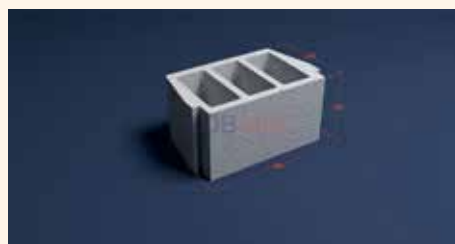
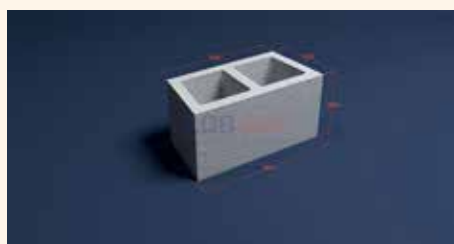
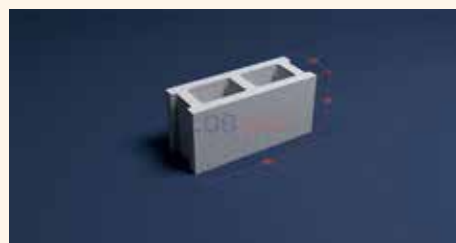
Product Washing Robot

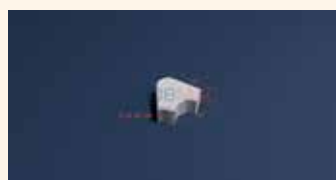
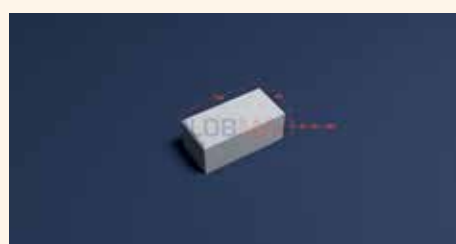
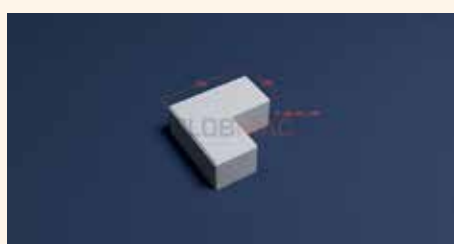
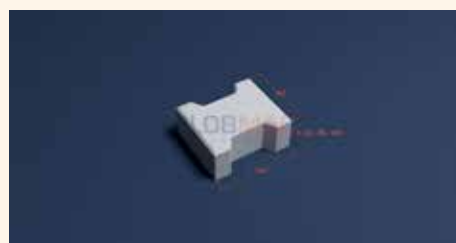
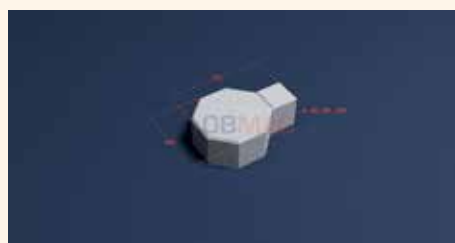
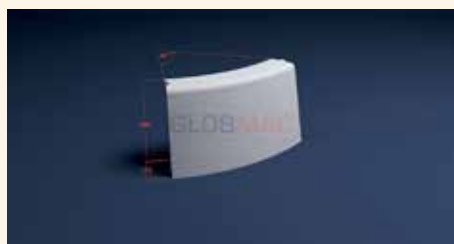
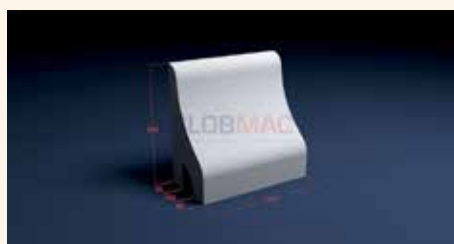
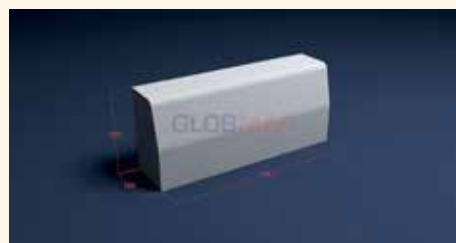
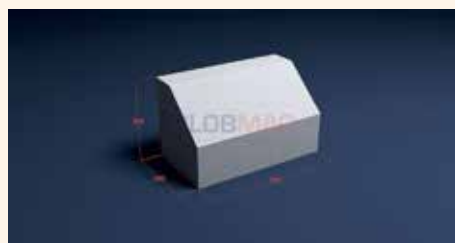


حجر العشب

Grasscrete







GLOBMAC®

Turkey | تركيا

Address/ العنوان

Keresteciler San. Sit. Gimat Dep. Böl. 5. Cad. No: 28
Saray Mah. – Kahramankazan/Ankara/Turkiye

منطقة كاراستاجيلار الصناعية. منطقة غيمات للتخزين شارع رقم 5، رقم البناء
28، حي سراي- قهرمان قازان – أنقرة - تركيا

Phone & Fax/ الهاتف والفاكس

t : +90 312 419 06 68 | +90 312 394 61 01
f : +90 312 385 45 68

ت: +90 312 419 06 68 | +90 312 394 61 01
ف: +90 312 385 45 68

e-mail & web / البريد والموقع الالكتروني

info@globmac.com
www.globmac.com

Rusya | Rusia

adres | address

Vladimir Vysodskiy 443080 РФ,
г. Самара, Московское шоссе, 55, офис 14-45

telefon | phone

+7 927 265-86-30